

دفترچه راهنمای دستگاه نیتروژن ساز تمام اتوماتیک

مدل NP662



 **PARIZAD SANAT**
پاریزاد صنعت

جزئیات: (تمام اتوماتیک هوشمند باد نیتروژن تایر)

اطلاعات فنی

خودرو قابل اجرا: خودروي سبك -موتور سيكلت-ون ماشين

منبع تغذيه: ac110v/220v50 60HZ

قدرت: 60w

درجه خلوص نیتروژن: 95-99.5%

فشار هواي ورودی: 100~145psi(8~10kg/cm2)

فشار نیتروژن ذخیره شده در مخزن: 58~100psi(4~7kg/cm2)

سرعت تولید نیتروژن: 2000~4000L\h

درجه حرارت محیط کار: -20°C~+70°C

میزان اندازه گیری: 5~145psi(0.4~9.99kg\cm2)

فشار شکستن: بزرگتر از 145psi(10kg/cm2)

دقت: ± 1 psi

روش نمایش: نمایش دیجیتالی LED+7seg

ابعاد: 1420*600*520(mm)

وزن: 130kg



PARIZAN DANAT
پاريزان دانات

در نظر گرفته شده برای تولید نیتروژن از هوای فشرده با کربن غربال مولکولی بر اساس PSA فناوری جدایی، به طور عمده با دستگاه تورم کربن غربال مولکولی مخزن N2 و سیستم کنترل ساخته شده است

رگولاتور فشار مجهز به محدود کردن فشار ورودی هوای فشرده
شیر اطمینان برای سیستم فشار کل ارائه

صدا خفه کن برای آگزوز گاز به منظور کاهش سطح صدا مجهز شده است

تجهیزات تصویب اکتان بالا BF-200 کربن غربال مولکولی و لوازم جانبی

تجهیزات اتخاذ سیلیکون فشار سنج روغن با عملکرد بالا تاثیر پلی استایرن خوب
برای متوسط سازگار با هوای فشرده سه بار فیلتر شده

تصفیه اولیه فیلتر فشار سه طبقه

تصفیه ثانویه فعال دستگاه تصفیه کربن با ظرفیت بالا

به طور خودکار پر کردن گاز N2 و تست و ایجاد خلاء

سنسور فشار با دقت بالا ساخته شده توسط شرکت free scale آمریکا

قابل اجرا بر روی موتور سیکلت، اتومبیل ها و مینی بوس های کوچک و در اتوبوس ها و کامیون
های سبک

دستورالعمل استفاده از دستگاه نیتروژن ساز

تمام اتومات مدل 2 NP-66

- 1- متصل کنید خروجی هوای فشرده کمپرسور را به ورودی دستگاه نیتروژن ساز (شکل 1 قسمت 7)
*مشتري محترم: جهت سلامت و طول عمر بیشتر قسمتهای پنوماتیکی، سر راه ورودی این دستگاه
حتما یک عدد کنترل کننده فشار (فشار شکن باد) قرار دهید و فشار آن را
حدوداً 75psi (6.5bar) تنظیم نمایید.
- 2- کابل ورودی برق دستگاه را به برق شهر متصل نمائید. (220V)
- 3- کلید صفرویک دستگاه را در وضعیت روشن قرار دهید تا نمایشگرهای روی پنل کنترل عدد 000 را نمایش
دهند. (شکل 2 قسمت 1)
- 4- منتظر بمانید گیج مربوط به منبع نیتروژن (شکل 1 قسمت 3) و گیج هوای فشرده ورودی
(شکل 1 قسمت 2) به 6BAR رسیده و خلوص نمایش دهنده بر روی پنل کنترل 99.5 شده باشد
(شکل 2 قسمت 2)
- 5- حال از قسمت خروجی نیتروژن (شکل 1 قسمت 6) می توان تایرها را با نیتروژن پرو یا شارژ نمود.
- 6- حال از قسمت خروجی نیتروژن (شکل 1 قسمت 8) می توان تایرها را ابتدا وکیوم و سپس با نیتروژن
پرو یا شارژ نمود.
جزئیات انجام کار:

1- پر کردن گاز نیتروژن

1.1- فشار دهید N2 را روی پنل نمایش (شکل 2 قسمت 5)

1.2. فشار دهید کلید ↑ یا ↓ تا فشار مورد نظر لاستیک انتخاب شود.

سپس کلیپ شیلنگ خروجی گاز نیتروژن را به کانکتور (والف) لاستیک وصل نمایید.

1.3- وقتی به وکیوم لاستیک احتیاج هست فشار دهید کلید Auto تا دستگاه شروع به کار نماید.

1.4- وقتی که به عملیات وکیوم نیازی نیست فشار دهید کلید Force تا دستگاه شروع به کار نماید.

2- پر کردن هوا

2.1- فشار دهید Air را روی پنل نمایش (شکل 2 قسمت 4)

2.2. فشار دهید کلید ↑ یا ↓ تا فشار مورد نظر لاستیک انتخاب شود.

سپس کلیپ شیلنگ خروجی گاز نیتروژن را به کانکتور (والف) لاستیک وصل نمایید.

2.3- وقتی به وکیوم لاستیک احتیاج هست فشار دهید کلید Auto تا دستگاه شروع به کار نماید.

2.4- وقتی که به عملیات وکیوم نیازی نیست، فشار دهید کلید Force تا دستگاه شروع به کار نماید.

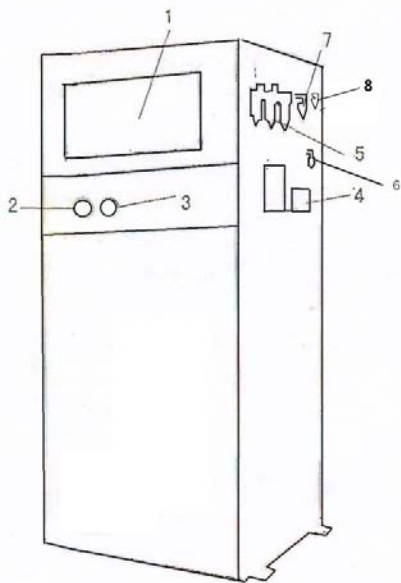
3- با فشار دادن کلید Unit انتخاب نمایید واحد اندازه گیری مورد نظر را بر حسب psi-Bar

Kef-Mpa

4- با فشار کلید stop دستگاه متوقف میشود.

5- اگر احتیاج به تنظیم زمان و کیوم دارید ابتدا نکه دارید کلید Auto را به مدت 2 ثانیه سپس توسط کلیدهای و ↑ عدد را وارد نمایید. سپس کلید Auto را فشار داده تا اطلاعات ذخیره گردند.

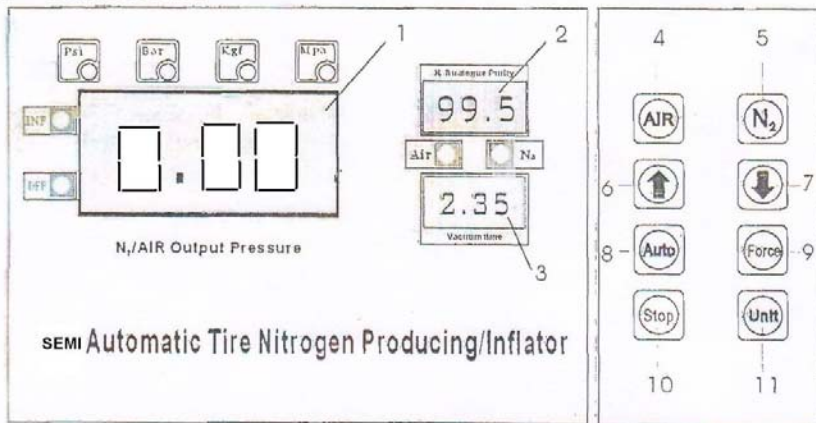
توجه: این دستگاه قادر است لاستیک را به صورت اتوماتیک بدون باز کردن سوزن تایر یا تیوپ تخلیه باد نماید. در صورتیکه میخواهید لاستیک را به صورت دستی تخلیه نمایید، سعی شود تمام فشار لاستیک تخلیه نگردد تا دستگاه بتواند با سنجش مقداری فشار درون تایر عملیات اتوماتیک خود را برای 4 چرخ انجام دهد.



- 1) پانل کنترل
- 2) گیج فشار هوای ورودی
- 3) گیج فشار گاز نیتروژن داخل تانک
- 4) قاب شیلنگ
- 5) فیلتر رطوبت گیر سه خانه
- 6) شیر خروجی نیتروژن
- 7) ورود هوای فشرده از کمپرسور
- 8) خروجی نیتروژن تولید شده اتوماتیک

شکل ۱

V. Control Panel



شکل ۲

1) N ₂ /AIR OUTPUT PRESSURE	2) N ₂ ANALOGUE PURITY	3) Vacuum time
4) Air Inflation	5) N ₂ Inflation	6) Set required pressure
7) Set required pressure	8) Auto vacuum/N ₂ inflation	9) Force
10) Stop	11) Unit switch	

گزارش آخرین تغییرات اعمال شده :

1. شمارنده بخش vacuum به دو بخش ثانیه شمار و دقیقه شمار تقسیم شده است بدین شکل که تا زمان های کمتر از یک دقیقه بصورت ثانیه شمار عمل نموده و در زمان های بالاتر از یک دقیقه ، تبدیل به دقیقه شمار خواهد شد . (که با روشن شدن نقطه اعشار سوم [Dot Point] مشخص می شود).
2. با شروع فرآیند Auto، تا زمان 59ثانیه تنها شیر خروجی باز شده تا فشار هوای داخل لاستیک از این طریق خارج شود و مابقی زمان (حدود یک دقیقه) فرآیند vacuum آغاز می گردد.
3. اگر زمان انتخابی برای vacuum کمتر از یک دقیقه باشد، مستقیماً از اول شروع بکار مرحله‌ی auto، فرآیند vacuum آغاز می گردد.
4. قابلیت شناسایی و شارژ اتوماتیک در حالت Auto نیز به سیستم اضافه شد.
5. در زمانی که نازل به لاستیک متصل می شود تا شروع به کار اتوماتیک سیستم، زمانی برابر با 5ثانیه وجود دارد، در این زمان می توان با فشردن هر یک از کلید های Force و Auto ، مدل عملکردی سیستم را تعویض نمود.