

- کارایی و طول عمر بالا
- سهولت جابجایی به وسیله چرخ
- کارایی بالا + قیمت مناسب (CTR 7)
- مخصوص جوش انواع ورقه های نازک بدنه خودرو
- دارای سیستم کنترل تمام اتوماتیک پیشرفته (CTR12000)
- توانایی تشخیص اتوماتیک جنس و ضخامت ورق به کمک سیستم Pulse Sonar (CTR12000)
- توانایی ذخیره سازی اطلاعات و گزارش جوشکاری انجام شده به کمک نرم افزار WinSpotQS (CTR12000)
- ایجاد حرارت کم در هنگام جوشکاری که سبب آسیب ندیدن تجهیزات خودرو می گردد
- قرار گیری ترانسفورماتور (مبدل ولتاژ) در تفنگی دستگاه جهت کاهش تلفات و جوشکاری مطمئن تر (CTR7)

CTR12000	CTR7	CRx	نقطه جوش
اتوماتیک	دستی		نحوه عملکرد
۷۵		۲۵	حداکثر توان (کیلو ولت آمپر)
۱۲/۵		۱۶	ولتاژ ثانویه (ولت)
۱۲		۱۵	جریان ثانویه (کیلو آمپر)
۵۰۰		۵۶۰	نیروی فک بازویی (daN)
مایع خنک کننده	آب		سیستم خنک سازی
۱۸		۱۸	حجم مخزن خنک ساز (لیتر)

پرش پلاسما	منبع تغذیه	ابعاد (میلی متر)	جریان گردش باد (لیتر در میلیمتر)	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	حداکثر ضخامت صفحه برش (میلیمتر)	فشار هوای مورد نیاز (بار)
PLASMA CUTTER	تکفاز ۲۳۰ ولت	۲۲۰*۴۰۰*۲۲۰	۱۰۰	۳۰ تا ۵	۳۵۰	۱۰	۲

CTR SERIES , PLASMA CUTTER



- کارا با طول عمر بالا و دقیق
- سهولت جابجایی به وسیله چرخ
- توانایی جوشکاری بر روی ورق گالوانیزه
- امکان بهره گیری از ۲ عدد Torch و انجام ۲ عمل متفاوت به صورت همزمان؛ دارای دو عدد حلقه سیم مفتول (Twin CMI273 ، CMI223 Twin)
- امکان بهره گیری از نسل جدید Torch (MIG-A Twist) که توانایی چرخش در تمامی جهات را برای جوشکاری دقیق و آسان تر دارد.
- امکان بروز رسانی نرم افزار دستگاه توسط کارت حافظه SD-CARD (CMI223 Twin ، CMI161)
- بهره گیری از سیستم Auto-Pulse technology که از بالا رفتن دمای فلز در هنگام جوشکاری محافظت می کند. (CMI273 ، Twin CMI273 ، CMI3000II)
- امکان تغییر تنظیمات جهت جوشکاری به کمک Torch
- بهره گیری از سیستم Quattro Pulse که باعث کاهش میزان برق مصرفی و همچنین جلوگیری از بالا رفتن دمای جوشکاری ظریف (مخصوص فلزهای نازک)؛ جلوگیری از خوردگی و آسیب به قسمت جوشکاری شده می شود. (CMI3000II)
- دارای نرم افزار ویژه Program Wizard که امکان تشخیص تنظیمات مناسب جهت جوشکاری فلز مورد نظر به کمک چند سوال ساده را فراهم می سازد. (CMI3000II)

جوش MIG/MAG	منبع تغذیه	میزان جریان برق ورودی (آمپر)	توان مصرفی (وات)	محدوده جریان DC (آمپر)	راندمان	کلاس حفاظتی	ابعاد (سانتی متر)
CMI3000II	سه فاز ۴۰۰ ولت	۱۵/۷	۴۰	۱۵-۳۰۰	۰/۸۵	IP23	۹۲/۵*۵۲/۴*۹۰/۶

جوش MIG/MAG	منبع تغذیه	ابعاد سیم مفتول (میلی متر)	وزن حلقه سیم مفتول (کیلوگرم)	ولتاژ مدار باز (ولت)	محدوده جریان (آمپر)	کلاس حفاظتی	ابعاد (سانتی متر)
CMI161	تک فاز ۲۳۰ ولت	۰/۶-۰/۸	۵	۹۰	۲۰-۱۶۰	IP23	۴۵*۲۲*۳۷

جوش MIG/MAG	منبع تغذیه	محدوده جریان (آمپر)	کلاس حفاظتی	Duty Cycle ۶۰٪ در دمای ۴۰° (آمپر)	Duty Cycle ۱۰۰٪ در دمای ۴۰° (آمپر)	وزن (کیلوگرم)	ابعاد (سانتی متر)
CMI223	سه فاز ۴۰۰ ولت	۱۰-۲۲۰	IP23	۱۷۰	۱۴۵	۲۵	۵۵*۲۵*۶۴
CMI273	سه فاز ۴۰۰ ولت یا تک فاز ۲۳۰ ولت	۱۰-۲۷۰		۱۹۵	۱۷۵	۲۷	



اطلاعات فنی

- سبک و کارا با طول عمر بالا
- سهولت جابجایی به وسیله چرخ
- مخصوص جوش انواع ورقه های نازک بدنه خودرو
- ارائه بیش از صدها دستگاه در شبکه ایران خودرو و سایپا
- دارای سیستم کنترل تمام اتوماتیک (GYSPOT INVERTER BP. LX و GYSPOT INVERTER 100RX)
- ایجاد حرارت کم در هنگام جوشکاری که سبب آسیب ندیدن تجهیزات خودرو می گردد

نقطه جوش	منبع تغذیه	ابعاد (سانتی متر)	وزن (کیلوگرم)	جریان ثانویه (آمپر)	ضخامت صفحات جوش یکطرفه (میلیمتر)	ضخامت صفحات جوش دوطرفه (میلیمتر)
GYSPOT 3502	تکفاز 230 ولت	22/5*36*23/5	23	3800	-	-
GYSPOT 2600		20*18*32	14	2400	-	-
GYSPOT 32DX	دو فاز 400 ولت	55*75*190	100	7500	1/2+3	3+3
PORTASPOT	تکفاز 230 ولت	36*29*10	10	8900	-	2+2
GYSPOT INVERTER BP. LX	سه فاز 400 ولت	65*80*205	100	1300	1/5+3	3+3+3
GYSPOT INVERTER 100 RX		70*99*208	103	1000	1/5+3	3+3

برش پلاسما	منبع تغذیه	ابعاد (سانتی متر)	جریان گردش باد (لیتر در میلیمتر)	جریان ثانویه (آمپر)	ضخامت صفحه برش (میلیمتر)	فشار هوای مورد نیاز ماکزیمم (بار)
PLASMA CUTTER 25K	تکفاز 230 ولت	22*45*31	40	5 تا 25	6	3 تا 6
PLASMA CUTTER 40FV		21*51*37	115	10 تا 40	15	



نقطه جوش

GYSPOT , PLASMA SERIES



Homologation
تأییدات