



تجهیزات ریلی

ROLLING STOCK  
Depot Equipment



[www.parizansanat.com](http://www.parizansanat.com)

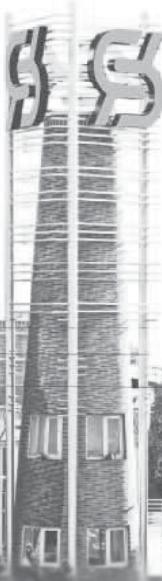
## محافی شرکت

شرکت پاریزان صنعت در سال ۱۳۵۳ با نام پاراشین با هدف تأمین تجهیزات تعمیرگاهی خودرو تأسیس و از سال ۱۳۶۷ به شرکت پاریزان صنعت تغییر نام یافت. اکنون گروه پاریزان صنعت با همکاری بیش از ۱۵۰ نیروی شاغل در کنار وجود کارخانه ای مجهز در حدود ۲۱۰۰۰ مترمربع و دارا بودن نمایندگی معتبر ترین شرکت های اروپایی، توانایی، تأمین، تولید، نصب و راه اندازی تجهیزات ریلی خودرویی، نظافتی و صنعتی را دارا می باشد. همکاری این شرکت با صنعت ریلی از سال ۱۳۶۵ آغاز و پس از تأمین تجهیزاتی همچون بالانس صنعتی، با قرارداد های ساخت ۱۲ مجموعه جک چهارستون ۱۶۰ تنی و ساخت ۳۶ مجموعه جک ۱۶۰ تنی بالابر واگن با راه آهن ج.ا.ا.ساخت سینی دوار لکوموتیو با شرکت ساخت و توسعه زیربناهای حمل و نقل کشور و تأمین انواع تجهیزاتی از جمله جک های بالابر، میز بالابر بوژی، تست ترکشن موتور و پرس چرخ جهت قطار شهری مشهد و اصفهان طی سال های ۹۲ الی ۹۷ گسترش یافت.

کاتالوگ حاضر که متمم جلد اول (چاپ ۱۳۹۵) می باشد محصولات جدید پاریزان صنعت را معرفی می نماید. جلد اول کاتالوگ تجهیزات ریلی، که بایستی همراه جلد دوم دریافت نمایید شامل موارد زیر می باشد :

- انواع بالابر های لکوموتیو • واگن و بوژی • بوژی منیپولاטור • سینی دوار بوژی و واگن • پل متحرک پرس چرخ • تجهیزات مونتاژ، دمونتاژ چرخ و بلبرینگ • تجهیزات تست چرخ و محور
- سیستم های شستشوی قطار، چرخ و محور بوژی و انواع قطعات • سیستم های تست انواع تجهیزات (ترکشن موتورها، بوژی و ...) • شارژر و دشارژر باتری • مبدل های الکتریکی • بالانس صنعتی
- اتاق رنگ

## کیفیت، انعطاف پذیری و اعتماد



کلیه شرکت های گروه پاریزان صنعت مذکوه است که گواهینامه های ضروری و مرتبط با فعالیت ها و محصولات شرکت همچون :

**CE , ISO 10004 , ISO 10002 , ISO 17025 , ISO 9001**

را دریافت نموده اند و پس از تدوین استاندارد جک های بالابر موفق به دریافت مجوز بکارگیری آرم استاندارد برای کلیه جک های بالابر تولیدی شرکت پاریزان صنعت شده است .



## معرفی همکاران تجهیزات (یلی) پاریزان صنعت در بخش تجهیزات (یلی)



این شرکت در سال ۱۹۳۱ تأسیس شده و امروز به عنوان اولین و برترین تولیدکننده در طراحی و ساخت دستگاه‌های پرس هیدرولیکی چرخ و محور به صورت اتوماتیک یا دستی و دستگاه‌های صاف کردن (Straightening) جهت صنایع مختلف از جمله صنعت ریلی، ساخت ابزار و صنعت خودرو نام برده می‌شود. اولین سیستم کاملاً اتوماتیک صاف کردن با تکنولوژی اندازه گیری و کنترل الکتریکی در این شرکت طراحی و ساخته شده که به صورت سفارشی جهت شفت‌ها یا قطعاتی با سایز بزرگ و حتی اجزای شکل‌های مختلف تولید می‌شود.



این مجموعه بعد از مالکیت شرکت IRMIE، که سابقه ۵۰ ساله در صنعت راه آهن داشت تأسیس شد، تجربه و دانش شرکت IRMIE به کسب و کار جدید منتقل گردید. این شرکت مهندسی و تولیدی که مجهز به ابزارهای پیشرفته است، در سراسر جهان در زمینه طراحی، تولید و نصب سیستمهای صنعت ریلی حضور داشته و قابلیت ارائه سیستمها به صورت کلید در دست (صفر تا صد) را دارد. از آنجا که این شرکت همیشه متوجه به دنبال کردن تحولات در بخش‌های ریلی و برقی بوده، با توسعه مداوم مهارت‌ها و تلاش برای حداکثر بهره‌وری و عملکرد بالا، یک شریک کاملاً قابل اعتماد است.



شرکتی شناخته شده در زمینه سیستم‌های شستشوی صنعتی است که بیش از ۱۶۰ دستگاه در ایتالیا و در سراسر جهان نصب کرده است؛ این شرکت که به عنوان برترین تولیدکننده در صنعت ریلی شناخته شده، با همکاری تیم فنی کاملاً متخصص قابلیت نوآوری در طراحی و تولید تجهیزات شستشوی قطار، مترو و اجزای آنها را با بروزترین تکنولوژی، بالاترین کیفیت و کاملاً براساس نیاز کاربر را دارا می‌باشد. هدف این شرکت درک نیاز مشتری به منظور ارائه بهترین راه حل فنی و قابل اعتماد در زمان، براساس احترام به محیط زیست و صرفه جویی در انرژی می‌باشد.



این شرکت با بیش از ۲۵ سال تجربه براساس نیاز کاربران راه حل‌های نوآورانه‌ای برای صنعت ریلی و خودرویی ارائه می‌دهد. هدف اصلی تیم متخصص این مجموعه تست

غیر مخرب و نگهداری مجموعه چرخ یا چرخ و محور و سایل نقلیه راه آهن می باشد . همه مراحل پروژه از برنامه ریزی، طراحی و ساخت و ساز تا اتوماسیون همه به صورت یکپارچه انجام می پذیرد. این شرکت در سال ۲۰۱۴ به عنوان نوآور برتر شناخته شده و جوایز و گواهینامه های بسیاری بابت کیفیت بالا دریافت کرده که نرخ بالای صادرات بیش از ۷۵٪ گواه این مطلب می باشد .



این شرکت در سال ۱۹۹۱ تأسیس گردید و اکنون شرکتی تخصصی و شناخته شده در زمینه تولید ماشین آلات مکانیکی ، شانترها ، دستگاه های تعمیر و نگهداری و سایل نقلیه راه آهن از جمله تراش زیرسطحی و رو سطحی چرخ می باشد و در این زمینه رقیب سرسخت شرکت Hegenscheidt آلمان می باشد ؛ محصولات این شرکت بر اساس نیاز کاربر با به روز ترین فناوری تولید ، و در سراسر جهان توزیع می گردد .



این شرکت با هدف طراحی و ساخت دستگاه های تراش عمودی و افقی در سال ۱۹۹۴ تأسیس گردید و در سال ۲۰۰۱، به منظور رفع نیازهای بازار سری جدید و ارتقا یافته از دستگاه های تراش با چند اسپیندل جهت دریل عمیق اجزای مکانیکی با ابعاد بالا را ارائه کرد . امروز این شرکت به دلیل داشتن تجربه ، فناوری ، کیفیت و انعطاف پذیری بالا به عنوان یکی از مهمترین تولید کنندگان بین المللی شناخته می شود .



Matisa شرکت تولید کننده ماشین آلات تعمیر، نگهداری و روسازی خطوط ریلی است که در سال ۱۹۴۵ در canton of Vaud سوئیس تأسیس گردید . ماتیسا طیف وسیعی از ماشین آلات صنعت ریلی از جمله و سایل نقلیه بازرسی روسازی خطوط ریلی را تولید می کند . این شرکت حدود ۵۵۰ نفر پرسنل با هفت شرکت تابعه که در سراسر جهان فعالیت می کنند دارد .



این شرکت بین المللی که در سال ۱۹۷۸ تأسیس گردیده ، تولید کننده ابزارهای تعمیر و نگهداری جهت مونتاژ و دموتاژ قطعات بلبرینگ با سرعت بالا و کمترین آسیب در قطعات متحرک صنایع ریلی ، خودرویی ، معدن و فولاد می باشد . هدف تیم طراحی این مجموعه آینده نگری جهت رفع نیاز مشتری، حفظ ایمنی کاربر و بالابردن طول عمر قطعات است .



این شرکت با بیش از ۴۵ سال سابقه ، سیستم های اتوماتیک شستشوی قطعات فلزی و غیرفلزی و انواع قطعه شور را براساس ارائه فناوری های نوآورانه و با کیفیت بالا طراحی و تولید می نماید که به بیش از ۸۰ کشور دنیا صادر می گردد . محصولات این شرکت در صنایع ریلی خودرویی ، دارویی ، غذایی ، پلاستیک و چوب به کار برده می شود .



این شرکت دارای ۴۰ سال سابقه در طراحی ، تولید و نصب اتاق های رنگ و شستشو ، با فناوری و کیفیت بالا و براساس نیاز کاربر می باشد و با بهره گیری از شبکه ای از شرکای متخصص و تحقیقات مداوم جهت بهبود و توسعه و صرفه جویی در انرژی و زمان ، با کیفیت ترین محصولات را با فناوری بالا در کنار خدمات سریع و کارآمد به سراسر دنیا ارائه می دهد .



این شرکت در سال ۱۹۷۲ با هدف طراحی و تولید ماشین آلات برای صنایع هواپیمایی ، ریلی و فولاد تأسیس گردید و یکی از مهمترین شرکت های بین المللی است که می تواند برای انجام فعالیت های تعمیر و نگهداری سیستم های راه آهن ، و مترو تجهیزات دپو را بر اساس نیاز کاربر طراحی و تولید کند تجهیزات قابل ارائه در این مجموعه انواع ماشین های شن پرکن در صنایع ریلی می باشد .



با بیش از ۲۰ سال تجربه در طراحی و ساخت ، طیف گسترده ای از استانداردها و همچنین سیستم های شستشوی سفارشی و سایر تجهیزات مرتبه با فرآیند را با حداکثر قابلیت اطمینان و عملکرد بالا توسعه داده است . این شرکت با تحقیق و توسعه مداوم و کنترل کیفیت دقیق به روزترین محصولات را با در نظر گرفتن نیاز مشتری ، صرفه جویی در زمان و انرژی با قابلیت اطمینان و کیفیت جهانی ارائه می کند .



شرکت Cyclosystem بعد از کسب موفقیت در تولید و فروش تجهیزات شستشو شروع به تولید محصولات بیشتر و متنوع تری از تجهیزات ریلی نمود؛ بعد از گسترش طیف محصولات و کسب رضایت مشتریان شرکت جدیدی تحت عنوان BULOX تاسیس گردید تا بطور مجزا تجهیزات تست و اندازه گیری ، تجهیزات بالابری و ماشین های تعمیر و نگهداری ریل را براساس فناوری روز طراحی، تولید و به بازار جهانی ارائه نماید. برخی از محصولات

این شرکت بسیار منحصر به فرد بوده و تعداد تولید کنندگان آن بسیار محدود هستند.



این شرکت که در زمینه ساخت ماشین آلات و تجهیزات حمل و نقل و جابه جایی با سازه های فولادی شهرت جهانی دارد، در سال ۱۹۴۵ تأسیس گردید. و در سال ۱۹۵۸ تولید ماشین آلات جابه جایی را آغاز کرد. این شرکت با در نظر گرفتن نیاز امروز و آینده نگری قابل اعتماد ترین سیستم های جابجایی و چرخاندن واگن را با کیفیت بالا به صنعت ریلی ارائه می کند. شایان ذکر است که این شرکت بر اساس توصیه کایenne دولت لهستان به عنوان اولین شرکت در میان کشورهای اروپای مرکزی و شرقی به عنوان عضو بنیاد مدیریت کیفیت اروپا - EFQM مستقر در بروکسل پذیرفته شد.



این شرکت از سال ۱۹۹۰ در بخش تعمیر و نگهداری روسازی خطوط ریلی در سراسر جهان با ارائه ماشین آلات سنگ زنی ، فرز، جوشکاری و اندازه گیری فعال است و به عنوان یک تأمین کننده معتبر طراحی ، تولید و ارائه خدمات جهت ماشین آلات تعمیر و نگهداری ریلی کارآمد و با کیفیت را بر عهده دارد.



این شرکت که دارای بیش از ۷۰ سال سابقه جهانی در زمینه فناوری های فرزکاری و سنگ زنی جهت صنایع مختلف است؛ تیم طراحی مجبوب طیف گسترده ای از کارآمدترین و مدرن ترین ماشین های تعمیرات ریل را براساس نیاز مشتری و در کوتاه ترین زمان ممکن ارائه می دهد.



یکی از تولید کنندگان پیشرو در سیستم های تخلیه گازهای خروجی موتورها و دیزل که بیش از ۴۰ سال است که محصولات و سیستم های خود را در سراسر جهان ارسال کرده و محیط کار سالم را تضمین می کند. تیم متخصص و مجبوب این شرکت توسعه طراحی، تولید و نصب سیستم های فیلتر آلینده های هوا در تعمیرگاه های خودرو دپوهای راه آهن، ایستگاه های آتش نشانی، کارگاه ها و صنایع صنعتی را بر عهده دارد. مدرن ترین محصولات با بالاترین قابلیت اطمینان و استانداردها به صورت مقرر و معمول به صرفه و براساس نیاز مشتری ارائه می گردد.



که در اصل یک شرکت فنی مهندسی اواخر دهه ۳۰ بود که به تولید کننده برتر پرس های هیدرولیک ، تجهیزات بازگشت به خط واگن ها و سایر تجهیزات هیدرولیکی تبدیل شد. کارخانه و ساختمان مرکزی در بلگاوم ، Karnataka ، ایالتی در جنوب غربی هند واقع شده است. BEMCO دارای یک مجموعه تولید کاملاً مهندسی و مجهز است که در آن هر زیرساختی برای طراحی، توسعه و تولید طیف وسیعی از پرس های هیدرولیک ثابت و قابل حمل و تجهیزات Re-Railing در دسترس است.

BEMCO با همکاری Vogel آلمان و Towler Brothers از بریتانیا اولین پرس هیدرولیک بومی را در سال ۱۹۵۰ تولید کرد.

امروزه BEMCO پرس هایی با ظرفیت ۲۰۰۰ تن تا ۴۰۰۰ تن برای کاربردهای مختلف تولید می کند. BEMCO با پشتونه افراد متخصص و رهبری پویا ، نام خود را به عنوان تولید کننده پرس ها و تجهیزات هیدرولیک با کیفیت بالا، قابل اعتماد و قابل نگهداری ثبت کرده است. با برتری فنی و شرکای فن آوری آلمانی ، BEMCO توانسته است ماشین آلات و تجهیزات در سطح جهانی را تولید و به مشتریان خود ارائه دهد که با استفاده از آخرین فناوری روز تولید شده اند .



EASYDUR با هدف تولید تجهیزات اندازه گیری دقیق با استفاده از فناوری های بروز و نوین در سال ۱۹۸۵ تأسیس شد .

EASYDUR اولین شرکتی بود که دوربین را بر روی سختی سنج ها برای تست های Brinell نصب کرد . EASYDUR به صورت تخصصی بر روی سیستم های تعليق و فنرها کار می کند و تولید پیشرفته ترین دستگاه های تست و اندازه گیری را با همکاری مشتریان و مرکز دانشگاهی در جهت پاسخگویی به نیازهای روزافزون بازار ، طراحی و تولید نموده است . این شرکت به داشتن طیف کاملی از ابزارهای اندازه گیری ( از ۱۰ نیوتن تا ۱۰۰۰ تن ) برای تست کشش ، فشرده سازی ، پیچش ، سختی و سیستم های لیزری برای آنالیز و تست ها در کلیه حوزه ها شامل صنایع خودرویی ، صنایع ریلی و سایر صنایع به خود افتخار می کند .



این شرکت در سال ۱۹۹۵، در Nymburk لهستان تاسیس شد. در سال ۱۹۹۹، این شرکت به هلдинگ ČMKS و در سال ۲۰۰۶، به CZ Loko تغییر نام داد. CZ Loko انواع مختلفی از شانترهای دیزلی و همچنین لوکوموتیوهای دیزلی - الکتریکی خطوط را تولید می کند.

در سال ۲۰۱۹ اولین لوکوموتیو دو محوره شارژی - الکتریکی با نام The HybridShunter 400 را تولید کرده است و هم اکنون تعدد لوکوتیوهای تولیدی و شانترها را در مجموعه تولیدی خود دارا می باشد.



Fae با هدف تولید سنسورهای نوری ، فیبر نوری ، سنسورهای آلتراسونیک، شمارنده اندازه گیری لیزری، سنسورهای جریان و دوربین های پیرومنترخطی، همراه با طیف گسترده ای از ابزارهای دیجیتال برای تجهیزات الکتریکی و فیزیکی در سال ۱۹۷۶ تأسیس شد. واژ دهه ۹۰ در زمینه تولید تجهیزات سخت افزاری ، نرم افزاری و دستگاه های مکانیکی به طور کامل که برای پاسخگویی مصارف صنعتی در کارخانجات مانند صنایع فولاد ، کارخانه های سیمان صنایع کشاورزی، شیمیایی ، دارویی طراحی شده اند ، نیز فعالیت خود را ادامه داد.



کمپانی زاگرو فعالیت خود را با تولید کشنده های لیفتراک در سال ۱۹۶۹ آغاز کرد و بعد ها با همکاری شرکت Benz و استفاده از Unimog های آن موفق به تولید بهترین کشنده های کاربری سازی شده ، گردید . با تشکیل گروه ZAGRO و ادغام شرکت های ZWEIWEG که تولید ماشین های ریلی / جاده ای و کاربری سازی شده با استفاده از کشنده های سنگین و TERBERG و شرکت GMEINDER برنده با صد سال سابقه درخشنان تولید لوکوموتیوهای Zagro با تنوع تولید انواع شانترهای برقی ، هیبریدی ، دیزل و کاربری سازی شده موفق به کسب سهم بازار عمدہ از بازارهای بین المللی گردید.

## فهرست

صفحه ۷۵

### ● مجموعه تجهیزات الکتریکی

- |         |   |
|---------|---|
| ۱۱ - ۱۲ | شارژر و دشارژر ثابت و متحرک با تری              |
| ۱۳ - ۱۷ | انواع مبدل های الکتریکی - جهت تغذیه ولتاژ       |
| ۱۸      | اتصالات بالاسری جمع شونده                       |
| ۱۹ - ۲۰ | سیستم های برق رسانی - جهت استفاده در فضاهای باز |

### ● مجموعه تجهیزات بالابری و جابجایی

- |         |   |
|---------|---|
| ۲۱ - ۲۸ | جک های بالابر انواع واگن - روسطحی یا زیرسطحی    |
| ۲۹ - ۳۰ | سیستم جا به جایی عرضی واگن (پل متحرک - تراورسر) |
| ۳۱ - ۳۳ | میز بالابر بوژی و تجهیزات بالابر زیرسطحی        |
| ۳۴      | میز چرخان بوژی و واگن                           |
| ۳۵ - ۳۶ | سینی دوار لکوموتیو                              |
| ۳۷ - ۳۸ | بوژی گردان                                      |
| ۳۹ - ۴۰ | سیستم واگن برگردان (تیپلر)                      |
| ۴۱ - ۴۲ | بافراستاپ                                       |
| ۴۳      | استندهای نگهدارنده / خرك                        |
| ۴۴ - ۴۸ | جرثقیل ها                                       |
| ۴۹ - ۵۰ | تجهیزات امدادی                                  |
| ۵۱ - ۵۲ | جک های دستی                                     |

### ● مجموعه تجهیزات تست

- |         |                    |
|---------|--------------------|
| ۵۳ - ۵۸ | تست سیستم های ترمز |
|---------|--------------------|

۵۹	تست ژنراتور لکوموتیوها
۶۰	تست گیربکس
۶۱ - ۶۲	تست ترکشن موتورهای AC و DC
۶۳ - ۶۴	تست کمپرسور هوا
۶۵ - ۶۸	تست بوژی
۶۹ - ۷۰	تست فنر و کمک فنر
۷۱	تست پانتوگراف
۷۲ - ۸۰	ساير دستگاه هاي تست

### ● تجهيزات تست و اندازه گيري پرخ و محور

۸۱ - ۸۲	اندازه گيري اتوماتيک زير سطحي چرخ
۸۳ - ۸۴	اندازه گيري ابعاد هندسي مسیر و مشخصات ريل
۸۵ - ۹۲	تست آلتراسونيك ساختار چرخ
۹۳ - ۹۴	اندازه گيري نوري چرخ و محور - اتوماتيک
۹۵ - ۹۸	تست آلتراسونيك ساختار محورهای توپر یا توخالی
۹۹ - ۱۰۰	ابزارهای دستی اندازه گيري چرخ

### ● تجهيزات تعمير و نگهداري پرخ و محور

۱۰۱ - ۱۰۴	سيستم هاي رنگ کاري مجموعه چرخ يا محور
۱۰۵	گرمکن هاي القاي
۱۰۶ - ۱۰۸	پرس چرخ
۱۰۹ - ۱۱۱	انواع ميز ، جك مونتاژ ، دمونتاژ چرخ و بلبرينگ
۱۱۲ - ۱۱۴	سيستم هاي انتقال و جا به جايی مجموعه چرخ

## فهرست

صفحه

### ● تجهیزات شستشو

۱۱۵ - ۱۲۰	سیستم های شستشوی بوژی و چرخ
۱۲۱ - ۱۲۲	پرداخت کاری اتوماتیک محور
۱۲۳ - ۱۲۸	سیستم های شستشوی واگن
۱۲۹	پاک کننده طرح های گرافیکی - جهت بدنه قطار و مترو
۱۳۰	اتاق های شستشو و رنگ
۱۳۱	سیستم شستشوی چرخان
۱۳۳ - ۱۳۴	انواع قطعه شور (قطعه شور نوار نقاله ای)
۱۳۵ - ۱۳۶	سیستم شستشوی غوطه وری
۱۳۷	سیستم شستشوی بلبرینگ
۱۳۸	سیستم شستشوی روتور، استاتور و ترکشن موتور
۱۳۹	سیستم شستشوی رباتیک
۱۱۴۰ - ۱۴۳	تجهیزات مکمل سیستم های شستشو
۱۴۴	واگن های شستشوی تونل و مسیر
۱۴۵ - ۱۴۶	سیستم های اگزو زفن
۱۴۷ - ۱۴۸	بالانس صنعتی

### ● دستگاه های تراش چرخ

۱۴۹ - ۱۵۲	دستگاه تراش افقی چرخ (زیر سطحی)
۱۵۳ - ۱۵۶	دستگاه تراش افقی چرخ (رو سطحی)

### ● دستگاه های تراش جهت خط تولید

۱۵۷ - ۱۶۰

تراش عمودی چرخ

۱۶۱ - ۱۶۲

تراش محور

### ● دستگاه های خط تولید چرخ

۱۶۳

دستگاه های خط تولید چرخ

### ● دستگاه های تراش جهت کارگاه های تعمیر و نگهداری

۱۶۴

تراش عمودی چرخ

۱۶۵ - ۱۶۶

تراش محور

### ● دستگاه های تراش عمومی

۱۶۷ - ۱۶۸

دستگاه های تراش عمومی

### ● دستگاه پرس بانداز چرخ

۱۶۹ - ۱۷۰

دستگاه پرس بانداز چرخ

### ● دستگاه اندازه گیری مشخصات ریل

۱۷۱ - ۱۷۲

دستگاه اندازه گیری مشخصات ریل

### ● ماشین آلات اصلاح ، بازسازی پروفیل ریل و روپل

۱۷۳ - ۱۸۴

ماشین های مخصوص تعمیرات مترو و مونوریل

### ● گشنده ها و ماشین های کاربری سازی شده

۱۸۵ - ۱۹۰

گشنده ها

۱۹۱ - ۱۹۲

ماشین های کاربری سازی شده

۱۹۳ - ۱۹۶

لکوموتیوها

### ● سیستم پرکردن مخازن شن واگن ها

۱۹۷ - ۲۰۰

سیستم پرکردن مخازن شن واگن ها

## شامپو و دشاپر با تردی

جهت قطاف و متادو



## مدل متحرک

- دارای ولتاژهای خروجی تکی یا چندگانه
- دارای قابلیت ثبت و ذخیره اطلاعات تست
- دارای قابلیت تمامی ولتاژهای مورد نیاز باتری ها در صنعت ریلی
- امکان وارد کردن دستورها و کنترل توسط اپراتور از طریق صفحه نمایش لمسی
- امکان ارائه ولتاژ ورودی 415V/50HZ یا 400V/50HZ براساس درخواست کاربر

## مدل ثابت

- جلوگیری از انتشار گازهای مضر و آب های اسیدی در محیط تعمیرگاه
- جهت جمع آوری تمام مایعات و بخارات متصاعد شده از باتری ، در طی عملیات شارژ
- دارای قابلیت استخراج این بخارهای تولید شده به محیط خارج از تعمیرگاه ، در فازهای مختلف عملیاتی

مبدل های الکتریکی

#### جهت تغذیه ولتاژ تجهیزات دیوهای تهمیرات





- جهت تأمین ولتاژهای مورد نیاز دپوهای صنایع ریلی
- دارای قابلیت تامین ولتاژهای خروجی از 4MW تا 10KW و بیشتر
- امکان ارائه ولتاژهای خروجی بر اساس استاندارد EN 50 163 به شرح زیر:

25KV / 50 HZ -

1,5KV / 50HZ -

15KV / 16 2/3 HZ -

3KVdc -

750Vdc -

600Vdc -

1,5KVdc -

تغذیه مبدل ها با ولتاژهایی به شرح زیر:

ولتاژ متوسط ( 11KV – 15KV – 20KV ) -

( 400Vac درخواست 415Vac ) -

3KVdc ( به صورت مستقیم از شبکه بالاسری ) -

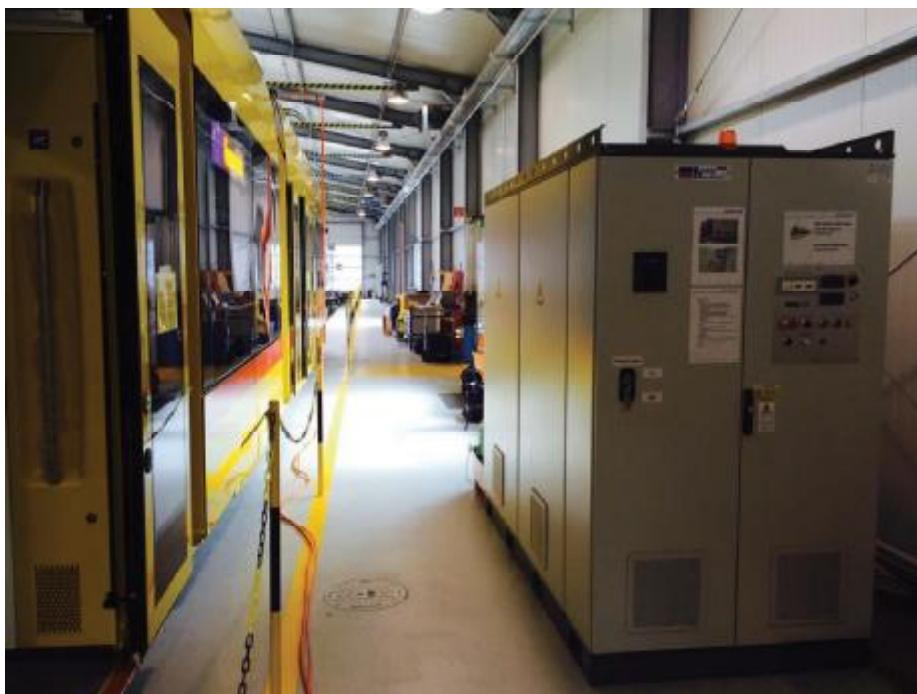
25KVac تک فاز ( به صورت مستقیم از شبکه بالاسری ) و یا سایر ولتاژهای  
ورودی بر اساس درخواست کاربر -

قابل نصب در اتاقک های تخصصی و یا کانتینرها

قابل ارائه به صورت متحرک ، در ولتاژهای با توان کمتر از 500KW

مبدل های الکتریکی

## جهت تخدیه ولتاژ در کنار سکوها





- دارای خروجی های مولتی ولتاژ بر اساس استاندارد EN 50163 به شرح زیر :
  - 3000Vdc
  - 1500Vdc
  - 1000Vac / 50HZ
  - 1500Vac / 50 HZ
  - 1000Vac / 16 2/3 HZ
- جهت تست واگن هایی که با چهار ولتاژ متفاوت عمل می کنند
- دارای قابلیت اتصال مستقیم واحد منبع تغذیه به خطوط بالاسری
- جهت بررسی عملکرد صحیح سیستم اتوماتیک واگن به منظور شناسایی ولتاژ خط (و کنترل کننده های مربوطه) توسط اپراتور
- مجهز به خروجی های مولتی ولتاژ AC/DC – AC/AC برای ولتاژ های چهارگانه RIC

## جهت اتاق های تست



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

قابل استفاده برای تست قطعات مختلف ترن ها

قابل ارائه از کمترین توان ممکن تا 3MW و یا بیشتر

# اتصالات بالاسری جمع شونده



## جهت قطر و مترو



- جهت استفاده در داخل مراکز دپو
- ایجاد فضای دسترسی ایمن جهت کاربران تعمیرگاه
- جمع شدن اتصالات بالاسری بعد از مستقر شدن واگن در دپو
- حذف و عدم نیاز به شانتر کشنده جهت کشیدن واگن به داخل دپو

## سیستم های برق (سانی)

## جهت استفاده در فضاهای باز



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

تولید ولتاژهای مختلف براساس نیاز سیستم های بین المللی

جهت گرم کردن، آماده سازی و تهویه هوای واگن های پارک شده قبل از استفاده دوره ای یا روزانه

## سیستم های متحرک و پرتابل :

قابل استفاده در مبحث ETH

قابل استفاده به عنوان منبع تغذیه در دپوهای تعمیراتی جهت کنترل و تست



[irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)



سیستم های متمن کز چند کابینه :

جهت تامین برق سوکت های متعدد موجود در چندین ریل قابل ارائه برای هر دو منبع  
تغذیه AC و DC

سیستم تک کابین :

- دارای کاربری ساده و ایمن
- جهت نصب در فضاهای محدود و بین ریل ها
- با قابلیت حفاظت منبع تغذیه در صورت اتصال کوتاه شدن
- مناسب سیستم های DC با ولتاژ های ۱۵۰۰، ۷۵۰ یا ۳۰۰۰ ولت



## جگ بالابر واگن

### جگ های رو سطمی



• [parizanbazar.ir](http://parizanbazar.ir)

- قابل ارائه در تناظرها مختلف تا ۵۰ تن در هر ستون
- قابل استفاده در سالن ها و فضای باز که محدودیت فضای کاربری ندارند

## جک بالابر واگن

### جک های زیر سطحی



parizansanat.com



- دارای قابلیت جابجایی بدنه واگن و بوژی به طور جداگانه
- ایجاد فضایی یکپارچه و عاری از هرگونه ستون در دپو، در زمان عدم استفاده از جک



چک واگن های متدرو



 parizanbazar.ir

- ظرفیت : از ۵ تن به بالا
  - قابل ارائه در هر تعداد ست جک به صورت سینک شده
  - مخصوص واگن های مترویی با وزن ، اندازه و ساختار متفاوت
  - قابل ارائه به صورت متحرک یا پایه ریلی و با ارتفاع و سرعت درخواستی

## جک قطاع‌های سریع السید



parizansanat.com



- ظرفیت: براساس مدل از ۱۵ تا ۲۵ تن
- قابل ارائه متناسب با هر گونه مدل و وزنی
- قابل ارائه در هر تعداد ست جک به صورت سینک شده
- قابل ارائه به صورت متحرک یا پایه ریلی و با ارتفاع و سرعت درخواستی



## چک واگن های درون شهری



 parizanbazar.ir

- قابل ارائه متناسب با هر گونه مدل ، اندازه و وزنی
  - قابل ارائه در هر تعداد ست جک به صورت باربری همزمان (سینک شده)
  - قابل ارائه به صورت متحرک یا پایه ریلی و با ارتفاع و سرعت درخواستی

## جک لوکوموتیوهای باری



parizansanat.com

- ظرفیت : براساس مدل از ۳۰ تا ۵۰ تن
- قابل ارائه در هر تعداد سنت به صورت سینک شده
- جک هایی با ظرفیت بالا مخصوص لوکوموتیوهای سنگین وزن باری
- قابل ارائه به صورت متحرک یا پایه ریلی و با ارتفاع و سرعت درخواستی



چک واگن های برقی



 parizanbazar.ir

- ظرفیت : از ۳ تن به بالا
  - دارای سرعت عمل بالای کاربری و قابل استفاده برای ظرفیت های کم
  - دارای قابلیت کنترل تکی، دوتایی و به صورت درخواستی تا ۶ ست جک
  - دارای بازو های خاص و کوتاه مخصوص واگن های برقی ( سطح واگن های برقی عمدتاً پایین است )

## جک واگن های بین شهری



[parizansanat.com](http://parizansanat.com)

- ظرفیت : براساس مدل از ۱۰ تا ۲۰ تن
- قابل ارائه متناسب با هر گونه مدل و وزنی
- دارای قابلیت ارائه در هر تعداد ست جک به صورت سینک شده
- قابل ارائه به صورت متحرک یا پایه ریلی و با ارتفاع و سرعت درخواستی

## سیستم جابجایی عرضی واگن ها

پل متمد - تراورسر



• parizanbazar.ir

- ایجاد قابلیت حرکت عرضی بین خطوط جهت تعویض خط ها
- قابل ارائه در دو نوع چند ریلی و پلی
- قابل ارائه در تناظرها متفاوت براساس نیاز کاربر
- رفع مشکل محدودیت مکانی برای تعویض خط ها



parizansanat.com



- قابل نصب در فضای داخلی یا خارجی
- دارای قابلیت جابجایی سنگین ترین لوکوموتیوهای باری
- نیاز به فضای بسیار کمتر و چال کم عمق تر در مدل چند ریلی

میز بالابر بوئی





## قابل ارائه در مدل های زیر:

### ۱- مدل سنتی جک قیچی

### ۲- جک ماردونی هوشمند زیر سطحی ، قابل استفاده در میان جک های بالابرندہ ی قطار

- قرارگیری جک ماردونی در یک چهارچوب فلزی در زیر قطار
- دارای عملکرد ایمن و قابل اطمینان
- دارای جدیدترین فناوری بالابری در صنعت ریلی
- امکان جدا کردن بوژی از قطار با استفاده از فضای ایجاد شده در زیر ریل
- قابل ارائه در مدل های دستی، موتوردار، رو سطحی یا زیر سطحی
- ایجاد شرایط تعمیرات، بازررسی یا تمیز کردن موازی با جدا کردن بوژی
- تعویض بوژی و جابجایی درجا با آخرین سرعت ممکن
- قابل استفاده جهت تعویض ، مونتاژ و انتقال بوژی از زیر واگن و یا بالعکس
- امکان اضافه کردن بازو های نگهدارنده بوژی جهت جداسازی مجموعه چرخ  
با توجه به شرایط تعمیر گاه
- امکان قراردادن ریل روی قسمت مربوطه جهت بیرون آوردن آسان بوژی های  
جدا شده از زیر قطار ( مناسب برای نصب در تعمیر گاه های از قبل ساخته شده )
- امکان اضافه کردن قابلیت تمیز کردن و دسترسی بیشتر به زیر وسیله نقلیه با تعبیه  
کردن یک چال سرویس در کنار بوژی بالابرها



## تجهیزات بالابر زیر سطحی



 parizansanat.com

- قرارگیری در چال زیر قطار و حرکت طولی در زیر قطار
  - دارای قابلیت جدا کردن مجموعه چرخ، موتور و سایر قطعات بدون نیاز به بالبردن قطار
  - مجهز به ریل جهت حرکت عرضی و جابجایی قطعات به فضای جانبی واگن
  - پوشانده شدن چال جانبی در زمان عدم استفاده از میز توسط سطح میز

# میز پرخان بوژی و واگن



## سینی دوار



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



- دارای ساختاری مستحکم با قابلیت چرخش دستی یا برقی
- قابل ارائه با ظرفیت های مختلف و براساس درخواست کاربر
- جهت تغییر خط بوژی ها و واگن ها در خطوط تعمیرگاه ها و دپوها
- قابل ارائه به صورت اتوماتیک و مجهز به سیستم قفل کن و یا جک بالابر
- نصب در یک چال و خروج مجموعه چرخ در هر دو جهت از روی صفحه گردانده با سرعت قابل تنظیم
- دارای قابلیت انتخاب چرخش صفحه براساس نوع تست و با سرعت قابل تنظیم

سینی دوار لکوہموٽیو





## خصوصیات اصلی

- مجهز به مسیر عبور پرسنل و لیفتراک با ظرفیت وزنی ۲ تن
- کاهش چشمگیر زمان مانور از طریق تعویض جهت لکوموتیو یا تغییر خطوط
- جهت حرکت ۳۶۰ درجه‌ای لکوموتیو درایستگاههای راه آهن و کارگاههای تعمیراتی
- قابل ارائه با ظرفیت ۱۵۰ تا ۲۵۰ تن و با قابلیت بهره برداری دستی یا اتوماتیک براساس نیاز کاربر
- استفاده از سازه فولادی مناسب و با مرکزیت رولبرینگ‌های قدرتی خود تنظیم برروی سینی و بکارگیری دو بوژی موتوردار و دو بوژی متحرک در طرفین سازه
- مجهز به کولن های هیدرولیکی ( قفل های هیدرولیکی اتوماتیک ) جهت هم راستایی خطوط روی سینی با ریل اطراف و جلوگیری از حرکت های اضافه
- امکان کنترل هوشمند کلیه عملیات ورود ، خروج و چرخش لکوموتیو با دقّت و ایمنی بالا توسط اپراتور از داخل کابین اپراتوری ، دارای صفحه نمایش گرافیکی HMI

بوژی گردان

Bogie Manipulator





- دارای فیکسچر های چرخان
- جهت بازرسی و بررسی عیوب احتمالی و در صورت نیاز تعمیرات
- دارای دو ستون جک ثابت با بولت های رایج و ثابت شده روی زمین
- قابل ارائه براساس سفارش کاربر و نوع بوژی ( در تناظر های ۵ تا ۳۰ تن )
- دارای سیستم قفل برقی با آلیاژ برنزی و مهره ماردون این من جهت حفاظت دائم بار
- جهت بالابردن بوژی تا ارتفاع لازم و با قابلیت چرخاندن ۳۶۰ درجه ای آن حول محورهای طولی یا عرضی بوژی و شاسی واگن ها
- امکان اضافه کردن جک کمکی قرار گرفته روی ریل های هدایت کننده جهت نصب و جداسازی قاب بوژی
- مجهز به سیستم PLC جهت کنترل هوشمند سرعت حرکت سنکرون جک ها و بررسی عملکرد سنسورها

## سیستم واگن برگردان (تیپلر)



[www.famak.com.pl](http://www.famak.com.pl)

## خصوصیات اصلی

- چرخش واگن توسط چرخ بخش دوار تیپلر حول محوری که موازی با مسیر قرارگیری واگن است
- نگه داشتن واگن توسط تیپلر در زمان تخلیه واگن به سه روش زیر:
  - مدل خطی
  - هیدرولیکی
  - مکانیکی
- شامل واحد پشتیبان با چرخ ها، ساختاری دوار با حلقه های انتهايی، سیستم هدایت چرخش و کوپلر واگن
- در مدل C-Type ، واگن توسط دستگاه کمی بالا آورده می شود و عمق شکاف مورد نیاز جهت قرارگیری مخزن ذخیره مواد بطور چشمگیری کاهش می یابد
- دارای دو مدل، یکی دوار با چرخش کامل (O-Type) و دیگری به صورت جانبی با چرخش ۹۰ درجه (C-Type) و با ظرفیت ۸۰ تا ۱۳۲ تن
- دارای سیستم روغن کاری اتوماتیک و امکان انجام تعمیر و نگهداری به صورت آنلاین
- زمان مورد نیاز چرخش واگن : ۵۰ ثانیه
- جهت چرخش واگن های باری روباز و تخلیه مواد داخل آن در مخازن ذخیره سازی

## بافر استاپ



.....  [parizansanat.com](http://parizansanat.com)

- ارائه انواع استاپرهای اصطکاکی و ثابت براساس نیاز کاربر و مشخصات وسایل نقلیه ریلی ، شامل یک سازه اصلی و یک ضربه گیر
- جهت قرارگیری در انتهای خطوط راه آهن به منظور ایمنی و جلوگیری از خروج احتمالی قطار از ریل راه آهن
- طراحی سازه اصلی و ضربه گیر متناسب با وسایل نقلیه ریلی و تامپون ها و کوپلرهای آن
- دارای طول عمر بالا و هزینه های تعمیر و نگهداری پایین
- استفاده از این استاپرها در بنادر ، کارخانجات ، صنایع فولاد ، معادن و غیره در انتهای خطوط ریلی جرثقیل های عظیم
- جهت توقف ایمن و کنترل شده وسیله نقلیه ریلی در صورت عمل نکردن ترمزهای وسیله نقلیه ریلی



## اسندهای نگه دارنده / فرک



[www.ac-hydraulic.dk](http://www.ac-hydraulic.dk)

- جهت نگهداری واگن‌ها و یا لکوموتیوها در زمان توقف زیاد بر روی جک
  - قابل ارائه به صورت متحرک و با ارتفاع قابل تنظیم
  - قابل ارائه در تنازهای مختلف و با ارتفاع های متفاوت و متغیر

## جرثقیل سطونی



[www.mae-group.com](http://www.mae-group.com)

- قابل ارائه با طول بازو های متفاوت
- قابل ارائه در دو مدل ثابت و متحرک
- قابل ارائه در ارتفاع و تنازه های متفاوت

جِرْئِيل سَقْفَى





- طراحی ، ساخت و مونتاژ جرثقیل های سقفی تک پل و دو پل با همکاری شرکت MISIA ایتالیا
- ظرفیت : ۵ .۰ الی ۱۰ تن / دهانه: ۴ الی ۳۰ متر
- ارتفاع بالابری : ۴ الی ۱۰۰ متر
- نوع بالابر : برقی بکسلی یا برقی زنجیری
- نوع سرعت حرکت ها : دو سرعت و تک سرعت
- استانداردهای کلاس کاری FEM : ۱BM / ۱AM / ۲M / ۳M / ۴M
- شرایط محیطی : معمولی / گرد و غبار / ذرات معلق / مرطوب / گرما
- نوع رنگ آمیزی سازه : روغنی / اپوکسی با ضخامت ۱۲۰ الی ۲۳۰ میکرون
- سیستم برق رسان حرکت عرضی : سی ریل گالوانیزه همراه کابل تخت و قرقره فلزی
- سیستم برق رسان حرکت طولی : ریل بار
- سیستم کنترل : کلید فرمان / ریموت کنترل
- ریل حرکت طولی : تسمه چهار پهلو فولادی ST 52

#### تجهیزات سفارشی :

- بالابر اضافی یا کمکی
- نشان دهنده میزان بار
- محدود کننده بار الکترومکانیکی
- مگنت باربرداری
- قلاب جانبی سفارشی
- گرب / چنگک

## چرثیل دروازه‌ای و نیم‌دروازه‌ای



 parizansanat.com



سروش گروه شرکت های

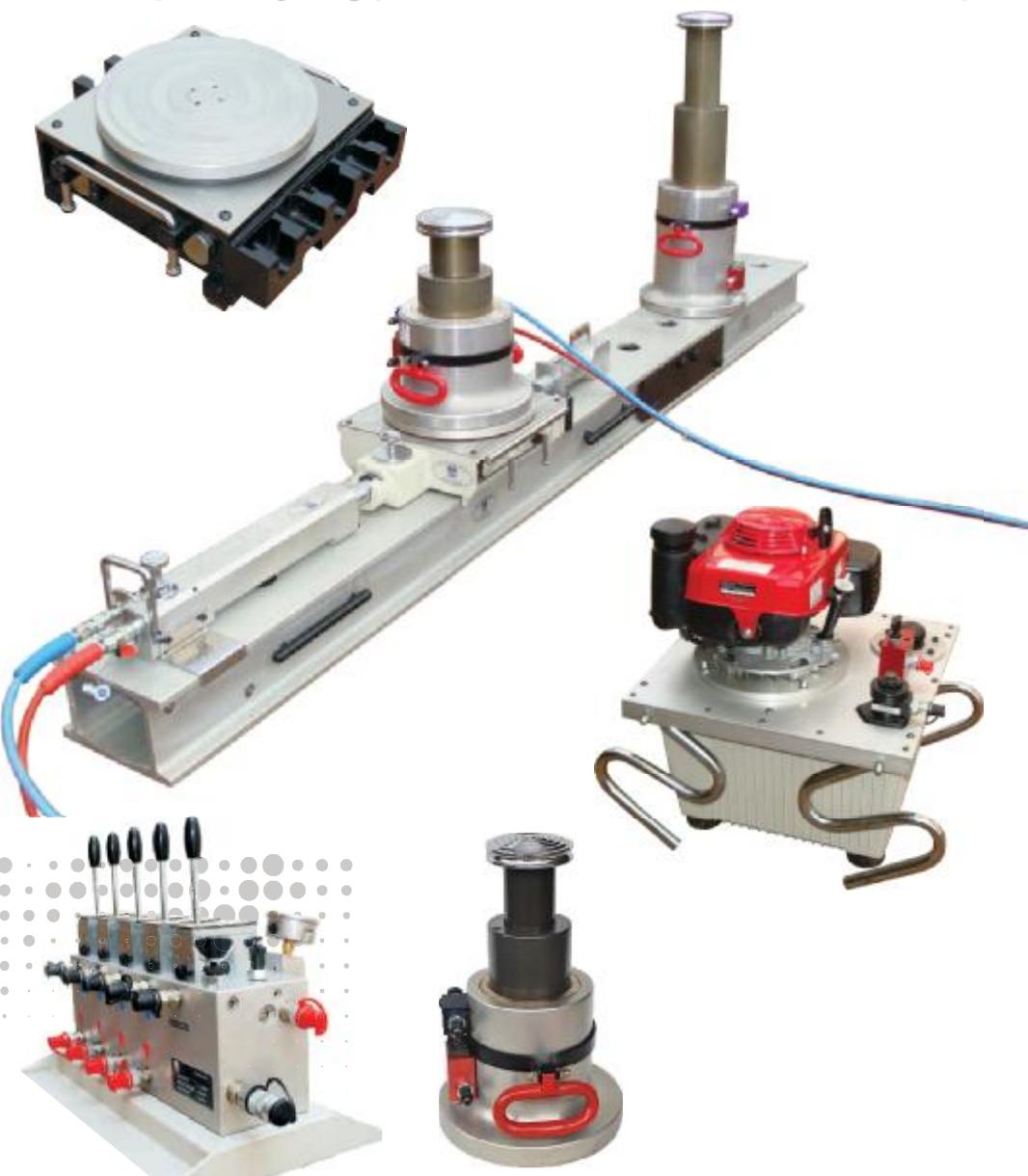
- جهت نصب در محیط های باز به منظور بارگیری و تخلیه اجناس
- قابل ارائه در مدل های تک پل، دو پل، کنسول دار و بدون کنسول
- ظرفیت : ۲۵۰ تن / دهانه: ۶ الی ۵۰ متر
- ارتفاع بالابری : ۱۰ متر / ارتفاع ستون: ۱۴ الی ۱۶ متر
- کنسول : یک طرف یا دو طرف
- نوع بالابر : برقی بکسلی (با همکاری شرکت MISIA)
- نوع سرعت حرکت ها: دو سرعت و تک سرعت
- استانداردهای کلاس کاری FEM : 1BM / 1AM / 2M / 3M / 4M
- شرایط محیطی : معمولی / گرد و غبار / ذرات معلق / مرطوب / گرما
- نوع رنگ آمیزی سازه: روغنی / اپوکسی با ضخامت ۱۲۰ الی ۲۳۰ میکرون
- سیستم برق رسان حرکت عرضی: سی ریل گالوانیزه همراه کابل تخت و قرقره فلزی
- سیستم برق رسان حرکت طولی : کابل جمع کن فنری یا موتوردار
- سیستم کنترل : کلید فرمان / ریموت کنترل
- ریل حرکت طولی: تسمه چهار پهلو فولادی ST52 / راه آهنی تیپ A75/A65/A100

### تجهیزات سفایر (نتی) :

- بالابر اضافی یا کمکی
- باسکول آویز (نشان دهنده میزان بار)
- محدود کننده بار الکترو مکانیکی
- مگنت باربرداری
- قلاب جانبی سفارشی
- گرب / چنگک
- کابین اپراتور

## تجهیزات امدادی

*RE-Railing*



• • • • • • • • • • [www.bemcohydraulics.net](http://www.bemcohydraulics.net)



- تجهیزات هیدرولیکی جهت جابجایی واگن یا لکوموتیو خارج شده از خط ، به خط اصلی که بیشتر در ماشین های امداد و نجات لحاظ می شوند .
- با قابلیت کنترل دقیق بر روی کلیه عملیات از طریق سیستم فشار هیدرولیک دو منظوره
- دارای زمان تنظیم سریع، طول عمر بالا و مقاوم در برابر خوردگی
- دارای ثبات بیشتر از طریق استفاده از فلنچ انتگرال در جک های بالابر و تلسکوپی
- کنترل سرعت پایین آمدن بار با استفاده از فشارشکن های هیدرولیکی
- در صورت قطع یا ترکیدگی شلنگ ها ، شیرهای نگهدارنده بار، نه تنها بار بلند شده را نگه می دارند بلکه از وارد آمدن فشار مستمر بر شلنگ ها تا زمانی که وسیله نقلیه ریلی یا بار بلند شده بر روی جک قرار بگیرد ، جلوگیری می کنند .
- دارای شیرهای ایمنی جهت حفظ ایمنی در زمان بارگذاری بیش از حد در هر شرایط عملیاتی
- امکان اتصال و یا جداسازی شلنگ ها در حالی که جک ها تحت فشار (بار) هستند .



YAK

جک باطومی

هیدرولیکی



• [www.ac-hydraulic.dk](http://www.ac-hydraulic.dk)

- دارای شیر ایمنی داخلی
- دارای قابلیت استفاده به صورت افقی
- قابل ارائه در تناظرها مختلف، ۲ تا ۳۰ تن
- دارای دسته ای تعییه شده جهت حمل و نقل آسان
- دارای دسته سه تیکه گالوانیزه جهت جابجایی آسان
- دارای پیچ تنظیم داخلی جهت استفاده از بالاترین راندمان جک
- مناسب برای دپوها و قرارگیری در واگن جهت موارد ضروری و ایمنی

چک ٹلسکوپی و دسٹی



- دارای شیر ایمنی داخلی
  - دارای کنترل دستی جهت ایمنی کاربر
  - دارای سیلندرهای کروم کاری شده جهت بالاترین عمر مصرف
  - دارای کورس های متفاوت و تنازهای متفاوت از ۰ - ۱۵۰ تن
  - مناسب برای دپوها و قرارگیری در واگن جهت موارد ضروری و ایمنی



تست ترہیز با کالیبڑ



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

## جهت سیستم های ترمز دیسکی و دارای کالپیر

- دقّت بالای عملکرد ، ناشی از کالیبراسیون اتوماتیک و کیفیت بالای قطعات بکار رفته
  - انجام تست آیتم های قدرت ترمزگیری ، نشتی ، لرزش ، تکان و قرارگیری صحیح
  - بددها براساس استانداردهای تولیدکننده های اصلی سپلیندر ترمز

## تست ترmez بدون کالیپر

 **irmie**



- دارای قابلیت تست ترmez خطی
- تست اتوماتیک قدرت نیروی ترmez، نشتی، تکان و قرارگیری صحیح پد پیستون براساس استانداردهای تولیدکننده های اصلی سیلندر ترmez
- دقیق بالای عملکرد ناشی از کالیبراسیون اتوماتیک و کیفیت بالای قطعات بکار رفته



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- انجام تست به صورت اتوماتیک و تنها با یک اپراتور
  - دارای قابلیت تست کنترل باکس سیستم ترمز به صورت دموتاژ شده
  - تست سیستم پنوماتیک ترمز هر واگن ، تمام قطار و یا واگن های باری
  - قابل تجهیز به یک کمپرسور بار ، جهت استقلال و عدم استفاده از سیستم باد دپو
  - با قابلیت کنترل فرآیند تست از طریق ارتباط بی سیم با دستگاه تست توسط لپ تاپ
  - دارای سیستم تشخیص فشار در همه نقاط تست توسط مبدل های فشار متصل به کابل های منعطف

## تست سیستم تردد

irmie

جهت نصب در فضای باز و متحرک



- افزایش راندمان کاری و صرفه جویی در هزینه و مکان
- دارای انعطاف پذیری و استقلال بیشتر جهت انتخاب زمان و مکان تست
- تعبیه این سیستم ها در سکوهای تاسیساتی ثابت ، کانتینرها یا ون های مجهر



آسست شیر برقی ( تقسیم کننده شبکه ترمز )

## جهت پرخ های متد و ترن



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- دارای قابلیت تست اتوماتیک تمام شیرهای اصلی و تقسیم کننده ها
  - تست میزان مقاومت در برابر فشار ، شدت جریان ، زمان بندی و عملکرد
  - تست شیرهای ترمزی که مجهز به فشار هوای کمپرسور و شیرهای قطع کننده

# تست پنل مرکزی سیستم ترمز



## اتوماتیک



• کاربری آسان نرم افزار دستگاه تست

• تست پنل ترمز در حالت دمونتاژ شده از قطار

• با قابلیت کنترل از راه دور و ایجاد گزارش تست

• انجام تست براساس دستورات و استانداردهای شرکت تولیدکننده سیستم ترمز



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- بدون نیاز به مجزا کردن ژنراتور از لوکوموتیو
- تست توان خروجی ژنراتورهای لوکوموتیوها

## تست گیربکس

irmie



- انجام تست در داخل حفاظ امنیتی یا بدون آن
- جهت انجام تست قبل از تعمیرات یا بعد از تعمیرات
- انجام تست از طریق سنسورهای خود گیربکس یا سنسورهای خارجی
- قابلیت انجام تست عملکرد به صورت تحت بار (on load) یا به صورت شبیه سازی (simulation)
- امکان تست ماکزیمم سرعت، میزان سرعت، حرارت، لرزش، نویز و شیرهای برقی موتور

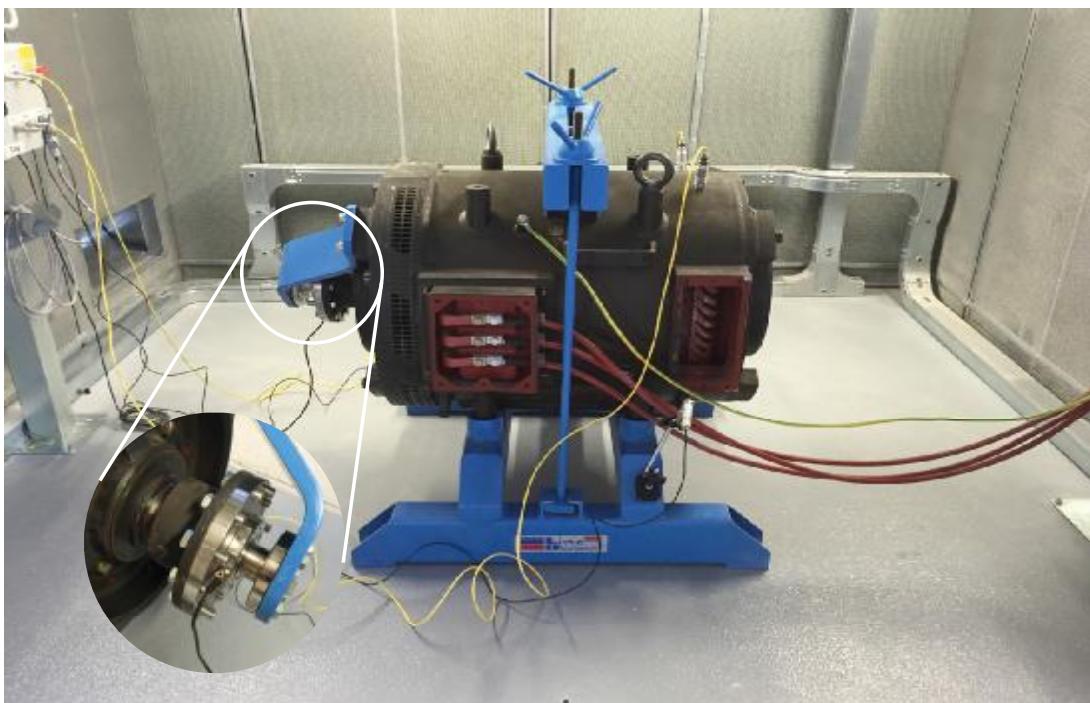
بدون اعمال بار (No Load)



• [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- تست ترکشن موتورهای AC و DC
- دارای قابلیت تست همزمان چندین ترکشن موتور
- انجام تست ترکشن موتورهای AC به صورت شبیه سازی (simulate)
- دارای قابلیت تست موتورهایی با توان بیشتر از ۲ مگاوات و موتورهای کمکی
- استفاده از کنترل کننده های مدرن مبتنی بر ریزپردازنده ها به همراه نظارت و جمع آوری کامل اطلاعات

تمت باز مکانیکی (On Load)



• اندازه گیری قابلیت اطمینان عملکرد موتور

• انجام تست با شبیه سازی شرایط مکانیکی (on load)

• ایجاد بار توسط یک سیستم الکترودینامیکی و ثبت تمام پارامترها

• کاهش زمان از کارافتادگی دستگاه و منابع در طی اجرای آزمایش واقعی



 [irmicimpianti.com](http://irmicimpianti.com)

- کاربری آسان دستگاه
  - انجام تست در کابین عایق صدا
  - تست دستی یا تمام اتوماتیک انواع کمپرسورها
  - اندازه گیری دقیق عملکرد کمپرسور بعد از تعمیرات
  - مجهز به استندهای متحرک جهت انتقال و نصب کمپرسور در داخل کابین

# تست مخزن کمپرسور هوایی

**BULOX**  
EQUIPMENT



[www.bulox.com](http://www.bulox.com)

• اندازه گیری میزان مقاومت در برابر فشار و نشتی

• استفاده از یک واسط هیدرواستاتیکی جهت ایمنی بیشتر

## تست بوئی- بوئی پرس



[www.easydur.com](http://www.easydur.com)

- با قابلیت اندازه گیری میزان چرخش شاسی بوژی
- عدم نیاز به تنظیمات بعد از اتصال بوژی به واگن
- مجهز به تغذیه برق جهت بوژی ها در دستگاه پرس
- مجهز به دو پرس برقی یا هیدرولیکی و تجهیزات تست شاسی
- اعمال نیرو به هر سمت بوژی و شبیه سازی وزن وسیله نقلیه ریلی بر روی بوژی
- اندازه گیری دستی یا اتوماتیک ابعاد بوژی توسط سنسور و دوربین ها اندازه گیری
- دارای سنسور وزن زیر ریل ها جهت انتقال وزن از روی چرخ های بوژی به ساختار استند تست
- قابلیت اندازه گیری قطر چرخ به صورت دستی و یا اتوماتیک
- نشت یابی دمپرهای بادی و یا سیستم های ترمز بادی
- با قابلیت اندازه گیری تغییرات ساختاری محور و زاویه محور
- با قابلیت اندازه گیری فاصله چرخ ها از یکدیگر و میزان جابجایی چرخ ها تحت بار
- حرکت اتوماتیک سیلندرها در عرض

تست دینامیکی بوڑی

## جهت بُوْزی های تریلر و موتوردار



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- اندازه گیری پارامترهای سرعت چرخش ، حرارت بلبرینگ ها ، لرزش و صدای موتور و همچنین تست سیستم ترمز بوژی
- اندازه گیری با استفاده از سنسورهای خود بوژی یا سنسورهای خارجی
- دارای قابلیت انجام تست های دینامیکی بر روی بوژی های دو محوره و سه محوره
- انجام تست واقعی عملکرد بوژی ها یا کنترل کیفی بعد از تعمیرات تخصصی و یا عمومی بوژی ها
- یک نیاز واقعی برای انتهای خطوط تولید و تعمیراتی بوژی ها
- به حداقل رساندن هزینه های مرجعی خطوط تولید و تعمیراتی

## تست فنر و کمد فنر



 [www.easydur.com](http://www.easydur.com)



ارائه انواع دستگاه ها بر حسب نیاز با ظرفیت ۵ تا ۶۰ تن

- تست کمک فنرهای روی بوژی (مدل تست کمک فنر بادی)
- انجام تست در ۳ حالت دستی، نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک
- اندازه گیری نیروی جانبی و استحکام جانبی (مدل EASYDUR/AURA)
- دارای قابلیت تست فنرهای ریلی و تست شاسی (مدل EASYDUR/AURA)
- تست اتوماتیک میزان بار عمودی و لغزش جانبی (مدل تست کمک فنر بادی)
- تست کشش و فشردگی انواع فنر، لول ها و کمک فنرهای گازی / روغنی فشاری و کمک فنرهای عمودی / افقی

EASYDUR / AURA	
MOD	AURA CHASSE
HEIGHT/WIDTH/DEPTH	۱,۱۰۰/۱,۹۰۰/۲,۵۰۰ mm
ELECTRIC AXLE MAX STROKE	۵۰۰ mm
WORKING TEST HEIGHT	from ۱ to ۲ m
WORKING TEST WIDTH	from ۸۰۰ to ۱,۵۰۰ mm
MIN. DIVISION	۱,۰۰۰ mm
LOAD	۵ / ۱۰ / ۲۰ / ۳۰ / ۶۰ T
MIN. DIVISION	۱/۳۲.۷۰۰
SPEED	da ۱ a ۳ m/min



 [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- اندازه گیری اتوماتیک قدرت و ضربه های پانتوگراف بر واگن و درطی حرکت آن
  - بررسی سایش پانتوگراف ، انحراف از مرکز و فشار اتصال بین پانتوگراف و تجهیزات بالاسری

## اندازه گیری ریل سوم



قابل نصب بر روی وسیله نقلیه



[www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- با قابلیت انجام سریع و دقیق اندازه گیری
- ذخیره دیجیتالی تصاویر برای آنالیزهای بعدی
- دارای قابلیت حذف بازرسی دستی و حذف اشتباه در بازرسی
- اندازه گیری اتوماتیک هم ترازی و فاصله ریل های برقی (ریل سوم)
- انجام تست براساس موقعیت نصب اولیه ریل سوم یا ریل های در حال استفاده



•  [irmieimpianti.com](http://irmieimpianti.com)

- تست میزان جریان ، دما ، رطوبت ، مصرف انرژی و عملکرد سنسورهای ارتعاش
- مجهز به صفحه نمایش لمسی صنعتی جهت کنترل سیستم تهویه و کابین عایق صوت
- تست عملکردی دستگاه تهویه تحت شرایط واقعی ، توسط دریافت پارامترهای مشخص از سنسورها
- امکان تست کلیه شرایط فیزیکی و عملکردی در کابینی ایزوله با پنجره های شیشه ای

# تست مبدل سیستم های ترکشن

 **irmie**

## به همراه تجهیزات جانبی



- انجام تست در اتاق های تست مجهر
- انجام تست در حالت ماکزیمم قدرت یا در حالت محدودیت ولتاژ
- تست اینورترهای سیستم های ترکشن ، مازول ها و قطعات و تجهیزات مربوطه

## تست انژکتور



• [www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- اندازه گیری فشار، دما و فرکانس پاشش سوخت
- تست عملکرد سیستم های تزریق سوخت موتور لوکوموتیو
- استفاده از اینورتر AC و سیستم نظارت ، کنترل و ثبت مبتنی بر ریزپردازندۀ

## تست میزان عایق بودن قطعات

irmie



irmieimpianti.com



- تست میزان عایق بودن قطعات به صورت مجزا یا کل سیستم قطار
- قابلیت وارد کردن اطلاعات و ذخیره سازی نتایج تست از طریق مانیتور لمسی صنعتی
- قابل ارائه در ولتاژهای 5KV، 7.5KV، 15KV، 60KV، 100KV با توان های 1KW تا 100KW

جهت فیوزهای جریان بالا



irmieimpianti.com

- تعبیه واحدهای منبع تغذیه با ماکزیم جریان ۱۰۰۰۰ آمپر جهت کالیبراسیون فیوزهای مدار
- قابلیت وارد کردن اطلاعات و ذخیره سازی نتایج تست از طریق مانیتور لمسی صنعتی
- برنامه ریزی شکل موج در حالت جریان برای تست عملکرد فیوزها در شرایط مختلف

# تست کوپلر

**BULOX**  
EQUIPMENT

اتوماتیک و نیمه اتوماتیک



[www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- تست هر نوع کوپلری ، با ایجاد بار واقعی
- تست مقاومت در برابر نیروی کششی بار
- تست عملکرد اتصال و جدا کردن ، نشتی هوا ، اتصال برقی



[www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- تست و کالیبراسیون سیستم سرعت سنج قطار
- دارای سیستم تست مستقل یا به صورت یکپارچه
- تست و کالیبراسیون سیستم متوقف کننده موتور در حالت سرعت بیش از حد مجاز

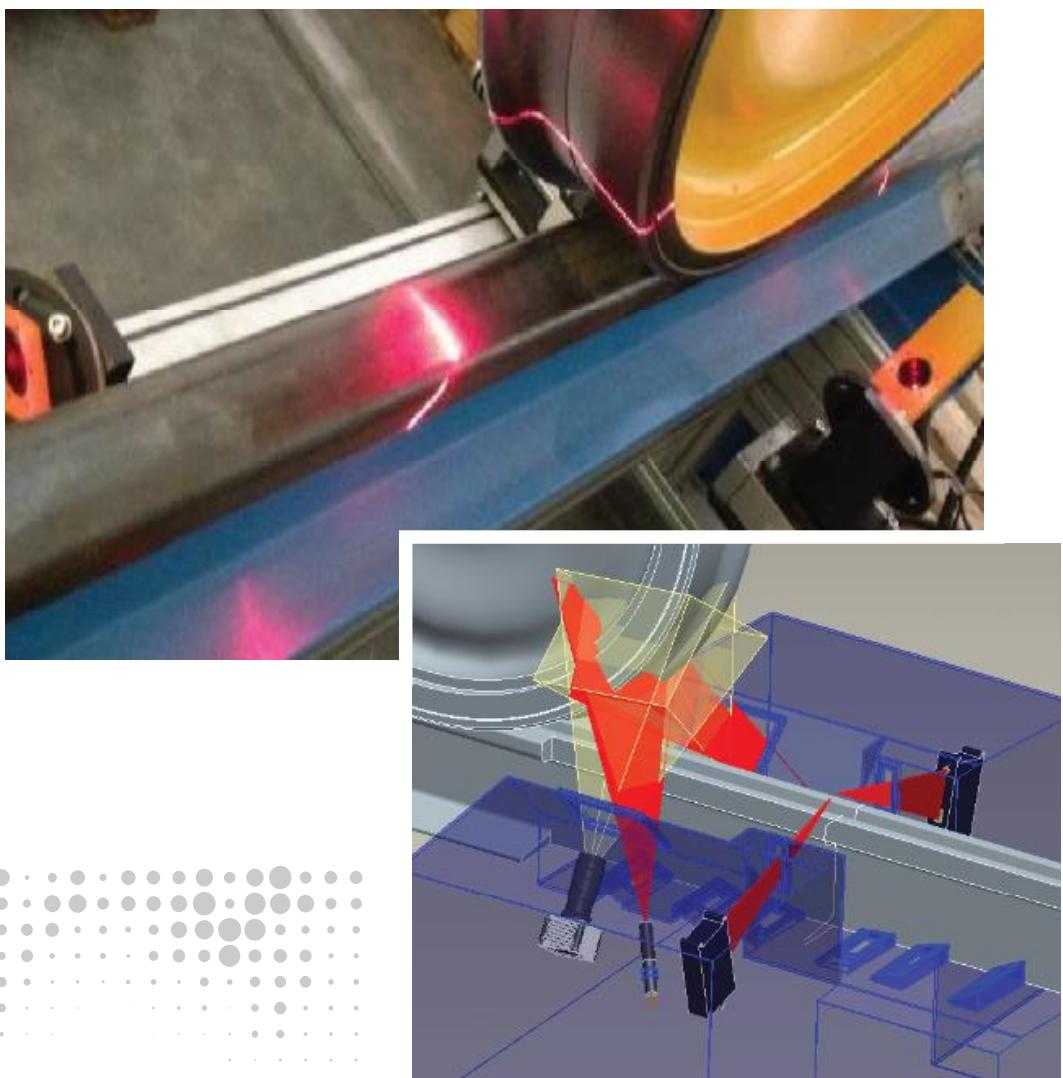
## تست گاورنر

**BULOX**  
EQUIPMENT



- انجام تست کاربردی مدل های خاصی از گاورنرهای موتور
- تولید دستگاه براساس مشخصات ارائه شده از گاورنور و پارامترهای تست آن

## اندازه گیری اتوماتیک زیر سطحی پرداخت



..... [www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



- جهت اندازه گیری اتوماتیک پارامترهای مختلف چرخ در هنگام عبور قطار از روی دستگاه نصب شده
- امکان اندازه گیری چرخ هایی با سطوح فلزی خورده شده، مرطوب، مات و براق با استفاده از سیستم لیزرهای خطی سنسورهایی با سرعت نمونه برداری بالا
- دارای دوربین های فشرده و سیستم کنترلی هوشمند با قابلیت شناسایی ثبت و اندازه گیری هر چرخ از دیتاپیس با اطلاعات ثبت شده قبلی ارائه تصویر ۳ بعدی دیجیتال از سطح چرخ با استفاده از سطح مقطع نور و (زیابی نور منعکس شده از سطح چرخ)
- دارای ماژول شناسایی قطار جهت اندازه گیری اطلاعات چرخ های ذخیره شده در دیتاپیس
- امکان ذخیره نتایج اندازه گیری و انتقال آن به واحد ارزیابی و سیستم مرکزی پردازش داده ها
- با قابلیت تشخیص پارامترهای پروفیل چرخ ، تعیین قطر لبه چرخ و قطر چرخ و اندازه گیری مشخصات فلنچ ها
- امکان اندازه گیری سرعت حرکت چرخ ها و جهت حرکت در ابتدای قرارگیری آنها بر روی دستگاه
- دارای سیستم کنترل ولتاژ و جریان بیش از حد ، سیستم کنترل دما ، سیستم حفاظت عایقی و توقف اضطراری
- مجهز به PLC جهت تشخیص سریع ، آماده سازی و تجزیه و تحلیل نتایج اندازه گیری و یکپارچگی عملکردهای کنترل
- دارای واحد کنترل و تحلیل مخصوص به خود در هر ماژول اندازه گیری
- توانایی PC در ذخیره نتایج و توقف درست سیستم در صورت قطع برق
- دارای ۳ حالت کارکرد :
  - عملکرد کاملاً خودکار
  - عملیات تعمیر
  - عملیات کالیبراسیون
- امکان نمایش نتایج اندازه گیری و نمودارهای پروفایل بر روی صفحه نمایش
- با قابلیت ارائه اطلاعات هر واگن به سیستم های تعمیر و نگهداری

## اندازه گیری ابعاد هندسی مسیر و مشخصات (یل)

## قابل نصب بر روی وسیله نقلیه



 [www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- قرارگیری ابزارهای اندازه گیری بر روی صفحه ای محکم ، نصب شده بر روی بوژی
  - ارزیابی پارامترهای دینامیک حرکت از جمله سایش ریل ، شکل ریل و حد مجاز زوایا ( مدل نوری )
  - نصب نمایشگرها و پرینترها در داخل وسیله نقلیه جهت نمایش اطلاعات
  - امکان انجام اندازه گیری در حین حرکت قطار
  - اندازه گیری مشخصات مسیر با مدل DMA
  - اندازه گیری مشخصات ریل با مدل نوری

## تست اتوماتیک سوزن (یل)

**BULOX**  
EQUIPMENT

قابل نصب بر ۱۹۰ وسیله نقلیه



- آنالیز اطلاعات توسط نرم افزار هوشمند
- ذخیره دیجیتالی و با کیفیت بسیار بالای تصاویر
- کاهش زمان سرویس و کاهش خطر موجود برای افراد نسبت به انجام سرویس دستی
- ثبت اتوماتیک تمام تغییر مسیرها توسط دوربین های نصب شده در زیر وسیله نقلیه

# تست آلتراسونیک ساختار چرخ و مهور

تمام اتوماتیک - فناوری غوطه وری



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



- زمان انجام فرآیند تست : ۵ دقیقه
- انجام تست غیرمخرب توسط جریان گردابی
- ماكزييم وزن مجموعه چرخ : ۲۵۰۰ کيلوگرم
- ارزیابی اطلاعات تست براساس سایز و شکل چرخ
- منطبق با مقررات بازرگانی Deutsche Bahn AG
- نمایش گرافیکی یا جدول وار نتایج در صفحه نمایش
- نمایش محدوده مجاز و غیرمجاز میزان خطا با استفاده از رنگ ها
- ساختار مکانیکی دستگاه شامل استند چرخاننده مجموعه چرخ ، بازوهای نگهدارنده سنسورها و خود سنسورهای تست کننده
- وارد کردن نوع و شماره مجموعه چرخ در دستگاه جهت انتخاب برنامه مناسب توسط کامپیوتر
- دارای قابلیت انتقال و ذخیره اطلاعات با استفاده از انواع شبکه ها (wi-fi/Bluetooth)
- بررسی وجود ترک و آسیب های ساختاری در محور ، چرخ ها و تمام سطوح مجموعه چرخ های دمومنتاژ شده از بوژی

# تست آلتراسونیک ساختار پرخ

(وسطی مدل AURA - نیمه اتوماتیک)



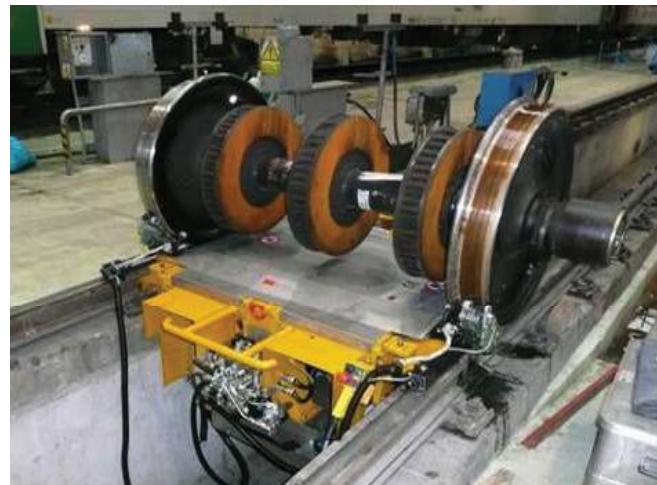
[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



- طول زمان تست : ۵ دقیقه
- خطأ :  $\text{عمق} \geq 2\text{mm}$        $\text{طول} \geq 10\text{mm}$
- ماکزیمم وزن مجموعه چرخ : 2500kg
- منطبق با مقررات بازرگانی Deutsche Bahn AG
- ارزیابی اطلاعات تست براساس سایز و شکل چرخ
- نمایش گرافیکی یا جدول وار نتایج در صفحه نمایش
- نمایش محدوده مجاز و غیرمجاز میزان خطأ با استفاده از رنگ ها
- دارای قابلیت انتقال و ذخیره اطلاعات با استفاده از انواع شبکه ها(wi-fi/Bluetooth)
- انجام تست غیر مخرب و قابل اطمینان توسط فناوری آلتراسونیک و جریان گردابی
- وارد کردن نوع و شماره مجموعه چرخ در دستگاه برای انتخاب برنامه مناسب توسط کامپیوتر
- بررسی کلیه آسیب ها و ترک های سطح یا پروفیل چرخ ها
- دارای سنسورهای متحرک بر روی پرایب های ثابت جهت اتصال ایمن سنسورها بر روی سطح چرخ

# تست آلتراسونیک ساختهای چرخ

زیرسطحی و متمرک



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)

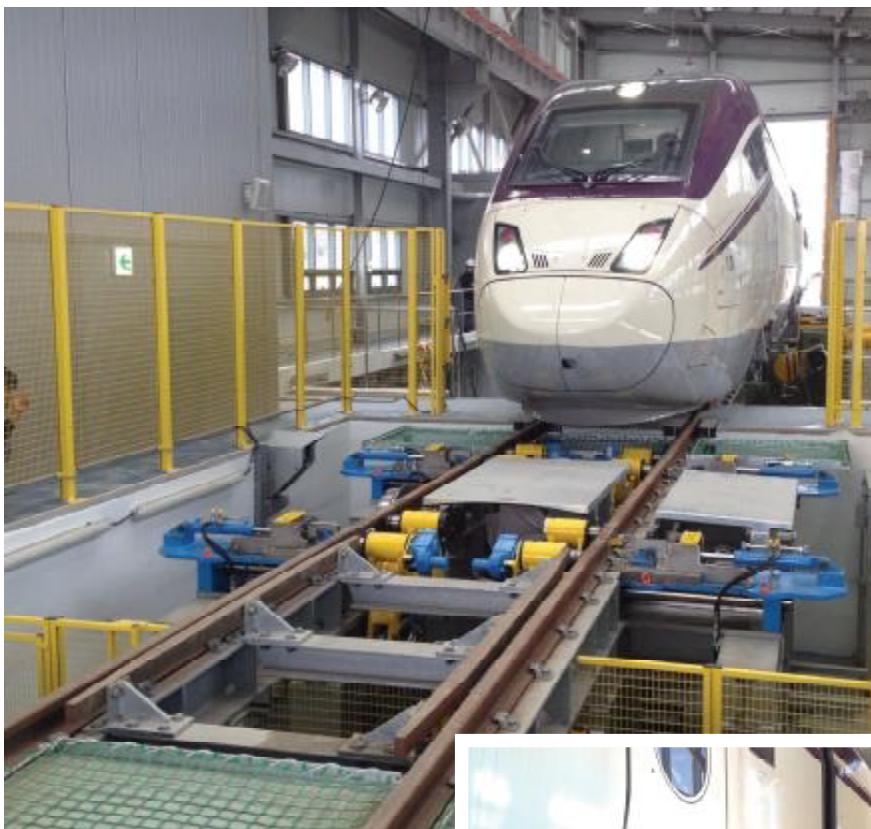


- طول مسیر تست مطابق نیاز کاربری
- انجام تست : ۱۵ دقیقه
- مقرنون به صرفه ، دارای طول عمر و امنیت بالا
- منطبق با مقررات بازرگانی Deutsche Bahn AG
- قرارگیری سیستم تست در چال به صورت متحرک
- دارای قابلیت ذخیره و انتقال اطلاعات از طریق WLAN
- دسته بندی و نمایش تلرانس خطای رنگ بندی در صفحه نمایش
- تست اتوماتیک لبه های طولی و عرضی و فلنچ ها و سطوح خطای آنها
- امکان تشخیص سایندگی موضعی چرخ و اعلام موقعیت مکانی آن
- امکان تست چرخ های دموناور شده و نشده از واگن بدون نیاز به حرکت واگن

خطای سطح	عمق < ۱-۲ mm
خطای حجم	طول > ۱۰ mm
فرکانس	عمق ۲mm و ۲mm KSR
پرتاب ارسال / دریافت	۴MHz ; ۰°
پرتاب - زاویه	۴MHz ; ۷۰° - ۲MHz ; ۷۰°

## تست آلتراسونیک ساختار چرخ

زیرسطہی و ثابت



## خصوصیات اصلی



### ۱- زیر سطحی ( قرارگیری سیستم تست بر روی (یل به صورت ثابت )

- بهبود فرایند تعمیرات چرخ ها و تست همزمان ۴ چرخ در بوژی
- تست لبه های طولی و عرضی فلنچ ها و سطوح خطای وارد کردن نام و نوع قطار مورد درخواست توسط اپراتور
- جایه جایی قطار توسط شانتر برای قرارگیری تک تک بوژی ها روی سیستم فراخوانی اپراتور توسط یک سیگنال صوتی در صورت یافتن خطای امکان بالابردن امنیت نتایج تست توسط فناوری آلتراسونیک و جریان گردابی

### ۲- کارگاهی ( قرارگیری در بخش تعمیرات )

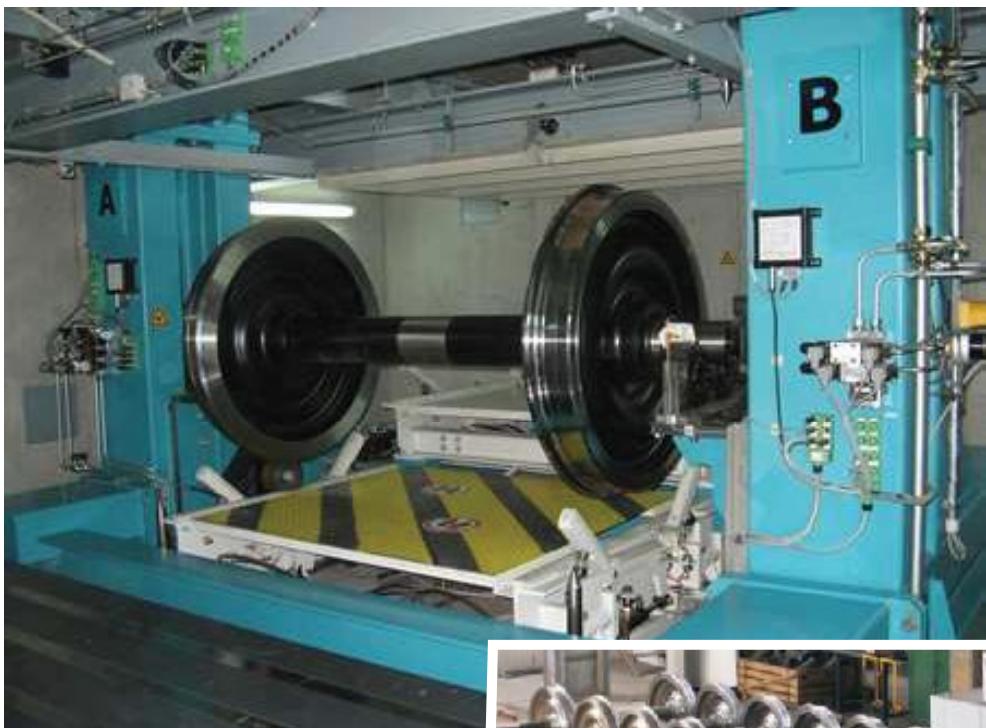
- جایجایی بوژی توسط شانتر جهت قرارگیری در محل تست
- امکان تست چرخ های یک محور یا چرخ های کل یک بوژی
- بالا آوردن بوژی از سطح به اندازه ۰ ۱ میلیمتر و اتصال پراب های تست به چرخ ها
- فراخوانی اپراتور توسط یک سیگنال صوتی در صورت یافتن خطای

### برای دو مدل نامبرده شرایط زیر برقرار است :

- زمان ورود و خروج هر بوژی، تقریبا ۱۰ دقیقه
- منطبق با مقررات بازرگانی Deutsche Bahn AG
- نمایش گرافیکی یا جدول وار نتایج در صفحه نمایش
- نمایش محدوده مجاز و غیرمجاز میزان خطای با استفاده از رنگ ها
- ایجاد فایل اطلاعاتی مربوط به هر قطار محتوى نتایج تست هر چرخ
- پایین آوردن اتوماتیک بوژی در انتهای تست و درخواست بوژی بعدی
- امکان تشخیص سایندگی موضعی چرخ و اعلام موقعیت مکانی آن
- دارای قابلیت انتقال و ذخیره اطلاعات با استفاده از انواع شبکه ها ( wi-fi/Bluetooth )

## اندازه گیری نواری پرخ و مکرو

اتوماتیک - جہت خطا تولید



 [www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)

## خصوصیات اصلی



- بررسی سطوح چرخ و پروفیل های آن جهت ارزیابی کیفیت ساخت چرخ
- طول زمان اندازه گیری : ۶ دقیقه
- ماکزیمم وزن مجموعه چرخ : 2500kg
- امکان اندازه گیری مجموعه چرخ با بلبرینگ، بادیسک ترمز و گیربکس و یا بدون آنها
- قطر دایره اندازه گیری کننده : 600-1100mm
- دقّت اندازه گیری قابل تنظیم براساس نیاز کاربر
- بازرسی نهایی ابعاد مجموعه چرخ ها یا اندازه گیری اولیه مجموعه چرخ ها به صورت مجزا
- امکان دستیابی تلرانس های مورد نیاز مربوطه به قطارهای سریع السیر مسافری و باری
- امکان اندازه گیری تمام انواع چرخ ها براساس نیاز کاربر

## تست آلتراسونیک ساختار مهروهای توپر

ثابت - تمام یا نیمه اتوماتیک



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)

## خصوصیات اصلی



- مناسب برای مجموعه چرخ های قطارهای سریع السیر
- زمان انجام تست : ۵ دقیقه
- نمایش گرافیکی یا جدول وار نتایج در صفحه نمایش
- بررسی وجود آسیب های ساختاری و ترک ها در محور
- دارای قابلیت ذخیره و انتقال اطلاعات از طریق رابط های مختلف
- دسته بندی و نمایش تلرانس خطاب رنگ بندی در صفحه نمایش

## امکانات افتخاری

- تمیز کردن اولیه زنگ یا رنگ ( هر چند که تست نیازمند هیچ گونه تمیز کاری و یا عملیات اضافه ای نمی باشد )
- استفاده از سیستم های مکنده قوی جهت جلوگیری از هرگونه پراکندگی گردوغبار

## ساختار مکانیکی

- استفاده از سنسورهای نواری با زوایای مختلف که بر روی محور قرار گرفته و انجام تست با چرخش مجموعه چرخ
- استند با قابلیت ایجاد چرخش ، مجهز به ادوات و مسیر جابه جایی جهت ورود و خروج مجموعه چرخ ها



تست آلتراسونیک ساختار مهورهای توفالی



 [www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)

- نمایش گرافیکی یا جدول وار نتایج در صفحه نمایش
  - دارای ساختار قابل تفکیک بسیار سبک (کمتر از ۱ کیلوگرم) قابل حمل آسان با خودرو
  - انجام فرایند تست در داخل محور به صورت کاملاً اتوماتیک
  - قرارگیری پرآب در داخل محور توسط اپراتور
  - تست غیر مخرب جهت بررسی وجود ترک و سایر آسیب‌های ساختاری در محور
  - دارای قابلیت ذخیره و انتقال اطلاعات از طریق رابط‌های مختلف
  - امکان تست محورهای چرخ در کمترین فضا یا در مناطقی که دسترسی دشوار به محور
  - شامل واحد کنترل و واحد ارزیابی اطلاعات
  - استفاده از برق شهری ۲۳۰ ولت

# تست آلتراسونیک ساختار محور های توبی



## سری متحرک



• انجام تست به صورت دستی

• انجام بازرسی آلتراسونیک محور لوکوموتیو، مترو و ترن

• عیب یابی و کنترل محور بدون نیاز به دمونتاژ چرخ و محور از قطار



## ابزار دستی اندازه گیری قطر چرخ



 [www.fae.it](http://www.fae.it)

- جهت اندازه گیری قطر قوس چرخ بدون نیاز به چرخش کامل چرخ
  - امکان اندازه گیری قطر طبق فناوری "سه نقطه ای" ، بدون پوشش کامل چرخ
  - دارای صفحه نمایش عددی جهت نشان دادن مقدار قطر چرخ
  - شامل رابط بلوتوث برای نتایج انتقال به سیستم مدیریت پایگاه داده سایش چرخ
  - اندازه گیری توسط طول مشخص وتر قطعه ( فاصله بین مراکز بلبرینگ های توپی )  
که با قراردادن تجهیز بر روی چرخ بدست می آید
  - رینج اندازه گیری: ۱۴۰۰ - ۴۰۰ میلیمتر

## ابزار دستی اندازه گیری پروفیل چرخ

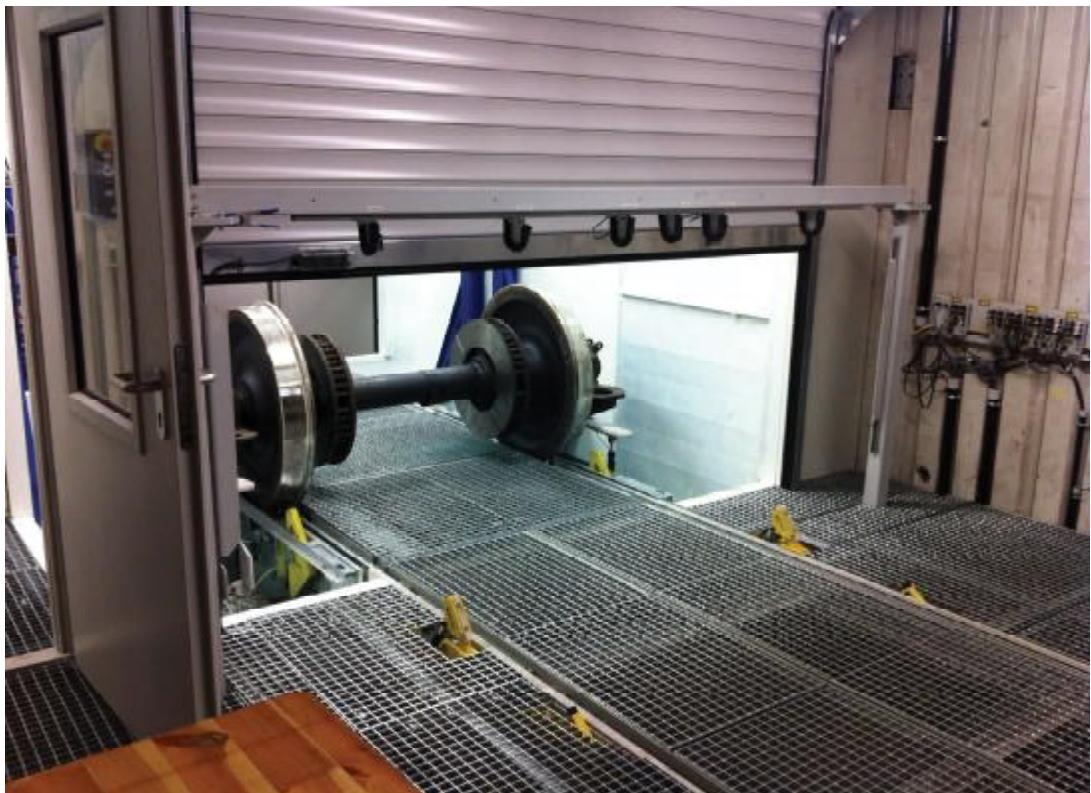
fac



- جهت اندازه گیری پارامترهای هندسی فلنچ چرخ (ضخامت ، شیب ، ارتفاع)
- ضخامت لبه چرخ
- ارائه نرم افزار و دیتاپیس مخصوصی جهت ذخیره و پردازش داده های سایش چرخ
- قرارگیری مازول اسکن لیزری بر روی چرخ جهت اسکن غیر تماسی سطح چرخ
- با قابلیت نمایش پارامترهای اندازه گیری شده، ذخیره و انتقال آن به دیتاپیس
- با قابلیت ذخیره اطلاعاتی شامل شماره اپراتور ، شماره لکوموتیو ، شماره محور و چرخ

# سیستم انجکشن مجموعه پرخ

اتوماتیک



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



- دارای فیلتراسیون و جریان هوای گرم
- دارای کایین رنگ مجهز به سیستم مکش از کف

#### مزیت های سیستم :

- پاشش با میزان مشخص
- هزینه های پایین تعمیرات و تمیز کردن
- انعطاف پذیری بالا ناشی از بکارگیری ربات
- تهویه هوای استاندارد با سیستم مکش از کف
- مناسب ایستگاه های روکش کاری شامل مدل-1k و ۲k-آب و مواد مخصوص
- مشخصات چرخ : متغیر
- ابعاد : مطابق سفارش کاربر
- مدت زمان عملیات : حداقل ۶ دقیقه
- ماکزیمم وزن مجموعه چرخ : ۲۵۰۰ کیلوگرم

#### طرز عملکرد :

- مشخص کردن مدل مجموعه چرخ ، شماره شناسنامه و مناطقی از مجموعه چرخ که باید رنگ شود ، توسط اپراتور
- ورود اتوماتیک مجموعه چرخ به محفظه‌ی رنگ کاری
- کنترل اتوماتیک درهای ورودی و خروجی محفظه‌ی رنگ
- انجام عملیات رنگ کاری توسط ربات مجهز به نازل‌های پاشش
- ورود چرخ به اتاق آمده سازی و خشک کن پس از اتمام عملیات رنگ کاری
- امکان اضافه کردن یک واحد خنک کننده جهت کوتاه کردن زمان خشک کردن

# دستگاه پاشش و روش کاری مکور

اتوماتیک



[www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



• روکش کاری محور مجموعه چرخ ها توسط سیستم های پلی اورتان

**اجزای دستگاه :**

• ربات های مجهز به نازل های فشار بالا

• کابین پاشش مجهز به واحد فیلتر و تهویه

• قسمت بالابرنده محور مجموعه چرخ ها همراه قسمت دوار

• واحد مخصوص قراردادن اتوماتیک محور در جایگاه مربوطه

**هزینه های سیستم :**

• انبعاد : مطابق نیاز کاربر

• مدت زمان خشک کردن : ۶۰ دقیقه

• هزینه های پایین تعمیرات و تمیز کاری

• مدت زمان روکش کردن : کمتر از ۱۵ دقیقه

• ماکزیمم وزن مجموعه چرخ : ۲۵۰۰ کیلوگرم

• انعطاف پذیری بالا ناشی از استفاده از ربات ها

• کنترل دقیق میزان پاشش حتی برای چند لایه پوشش

• مجهز به اتاق رنگ دارای سیستم مکش و فیلتراسیون

• چرخش اتوماتیک محور بعد از شروع عملیات روکش کاری

• قرارگیری محور چرخ در کابین رنگ ، قابل ارائه در دو مدل :

۱ - بالابرنده‌ی دستی      ۲ - اتوماتیک

• انتخاب مدل محور و برنامه روکش کاری مورد نیاز از طریق صفحه کنترل توسط اپراتور

• مجهز به واحد تهویه هوا با یک فیلتر و ایجاد هوای بهینه و مکش کامل



## سیستم کامل گردن های القایی

جهت مونتاژ و دمونتاژ بلبرینگ ها و چرخ ها



 [www.begaspecialtools.com](http://www.begaspecialtools.com)

- جهت گرم کردن بلبرینگ ها ، به منظور تسهیل در جازدن و درآوردن بلبرینگ ها و چرخ ها از محور چرخ بدون هر گونه آسیبی به محور
  - دارای قابلیت تنظیم درجه حرارت
  - قابل ارائه در دو مدل اصلی و متحرک

مدل متحرک :

- قابل ارائه در قطرهای مختلف
  - قابل ارائه همراه ژنراتورهای ۲۲ کیلووات و ۴۴ کیلووات
  - دارای قابلیت ارائه القاگرهای سیمی جهت پیچیدن به دور قطعه و یا داخل قطعه جهت گرم کردن



## پرس هیدرولیکی پرخ

### مدل عمومی



- دارای سیلندرهای پرس در دو جهت مختلف
- مجهز به جرثقیلی در بالای دستنگاه جهت بارگذاری مجموعه چرخ
- مجهز به دو فک متغیر جهت دمونتاژ در صورت وجود محدودیت فضایی
- با ظرفیت ۱۵۰ تن و قابل ارائه در سایر تناژها مطابق سفارش کاربر
- ثبت اتوماتیک میزان قدرت، جابجایی و زمان هر مرحله از مونتاژ یا دمونتاژ از طریق کنترل از راه دور
- جهت مونتاژ و دمونتاژ کلیه متعلقات مجموعه چرخ و محور شامل بلبرینگ ها دیسک ترمز و غیره

## پرس مجموعه چرخ



[www.mae-group.com](http://www.mae-group.com)

- مونتاژ با دقت و کیفیت بالا ، براساس استانداردهای مربوطه
- استفاده از سیلندرهای مرکزی جهت محور چرخ و نصب چرخ ها و دیسک ترمزها
- جاگذاری دقیق قطعات از طریق جایگزینی دستی با تجهیزات بالابرند و واحد اندازه گیری
- استفاده از سیستم جابجایی مجموعه چرخ جهت بارگذاری یا جداسازی در پرس بدون نیاز به جابجایی با جرثقیل
- دارای کیفیت بالا ناشی از سطح بالای اتوماسیون عملکردها و فرایندهای بارگذاری دمونتاژ و استقرار ادوات پرس

### RADS سری

- دارای ارگونومیک عالی و دسترسی آسان به محل کار
- دارای گواهینامه و استانداردهای لازم منطبق با نیاز محل کار
- دارای سیستم کنترل شده با اثر بخشی بالا با استفاده از سیستم هیدرولیکی
- دارای فضای کاری کم ، دقت بالا و پایداری منحصر بفرد ناشی از بکارگیری شاسی یکپارچه
- قرارگیری مستقیم تجهیزات اصلی و بزرگ و چرخ های خاص ، در پرس جهت تسهیل در انجام کار و صرفه جویی در فضا

میز دمونتاژ

**MAE.**



[www.mae-group.com](http://www.mae-group.com)

جهت نصب و جداسازی بلبرینگ ها

پرس افقی با کنترل دستی و ارزان قیمت

جهت جداسازی چرخ و دیسک های ترمز

## چک دمونتاژ پرخ از مهور



[www.begaspecialtools.com](http://www.begaspecialtools.com)



- مجهز به کنترل از راه دور و روکش ایمنی
- به صورت دو یا سه بازویی با طول بازوها مختلف
- قابل ارائه در تناظرها م مختلف از جمله ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ تن
- قابل ارائه در دو مدل با یا بدون جرثقیل و به صورت متحرک
- دارای بازویی که به هیچ وجه خم نمی شوند و تغییر شکل نمی دهند
- مجهز به سیلندرهای هیدرولیکی فعال شونده توسط پمپ های برقی - هیدرولیکی
- عدم بارگذاری بیش از حد و افزایش بیش از اندازه توان با استفاده از شیرهای ایمنی



## چک موئتاڙ و دموئتاڙ بلبرينگ



جهت پیرون کشیدن و جازدن بلبرینگ از محور

- دارای تناظرهاي متفاوتی در قدرت مونتاژ و دمونتاژ قابل ارائه در دو مدل :

## ۱- قرارگیری فک دستگاه و بازوها در راستای مستقیم

۲- قرارگیری فک در جهت جانبی مورد استفاده در مکان هایی که محدودیت فضا دارند

## مدل movis



[www.mae-group.com](http://www.mae-group.com)



- مناسب استفاده برای خطوط تولید و تعداد بالا
- دارای حرکت موتورایز در سه محور قابل برنامه ریزی
- بلند کردن مجموعه چرخ ها به صورت اتوماتیک یا دستی
- دارای بازو های نگه دارنده ی مجموعه چرخ با عرض قابل تنظیم
- دارای ریل راهنمای جهت حرکت عرضی و چرخشی و بالابردن و پایین بردن
- انتقال مجموعه چرخ از خطوط تغذیه کننده یا استند پیش مونتاژ به محل پرس



## حمل کننده های مجموعه پرخ سنجین



[www.mae-group.com](http://www.mae-group.com)

- دارای سیستم های انتقال تجهیزات ، قابل تنظیم به صورت دستی یا موتورایز
  - انتقال ایمن چرخ های سنگین لوکوموتیو ، موتور و گیربکس در زمان جابجایی بارگذاری و پرس
  - دارای واگن های انتقال مجهز به نقاط اتصال با عرض و طول قابل تنظیم جهت محور مجموعه چرخ و حرکت دادن واحد با جرثقیل

## سیستم انتقال مجموعه چرخ ها



تمام اتوماتیک



- جلوگیری از آسیب های احتمالی مجموعه چرخ ها در زمان جابجایی
  - جهت انبار کردن یا انتقال مجموعه چرخ ها به صورت مونتاژ شده یا نشده
  - مکانیزه بودن تمامی مراحل توسط تجهیزات اتوماتیک و تجهیزات کنترلی
  - امکان از بین رفتن فواصل بزرگتر و ایمن سازی فرایند تولیدهای بعدی با ترکیب چندین واحد ذخیره سازی
  - تغذیه ایمن و زمان بندی شده از انبارهای مختلف چرخ و محور و انتقال به خط تولید

## شستشوی پرخ های قطار و مترو



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



- بازیافت آب و مواد استفاده شده
- شستشوی چرخ ها در حالت دمونتاژ شده از بوژی
- دارای نازل های ثابت مجزا جهت پاشش آب و دترجنت
- قابلیت اضافه شدن تجهیز بالابرنده برای بالا بردن چرخ
- بارگذاری چرخ ها در کابین به دو مدل دستی یا اتوماتیک
- دارای دو مخزن : یکی محتوی آب و دیگری حاوی موادشوینده
- مطابق با فضای موجود مخازن می توانند روی سطح زمین یا در چال در زیر سطح زمین در کنار کابین شستشو قرار گیرند
- جابجا شدن بوژی ها در فضای کابین در طی شستشو جهت شستشوی یکپارچه تمام سطح بوژی
- امکان قرار گیری همزمان تا ۳ مجموعه چرخ روی قسمت انتقال دهنده از طریق بارگذاری اتوماتیک
- ثابت ماندن فاصله چرخ ها از نازل شستشو در صورت مختلف بودن ابعاد چرخ ها
- قابلیت استفاده از آب گرم با دمای قابل تنظیم جهت دستیابی به نتیجه بهتر
- قابلیت گرم کردن موادشوینده با منابع موجود در محیط کار (برقگاز / نفت / قدرت بخار / آب بسیار داغ )
- مدیریت جایگاه شستشو در خود محل یا از راه دور از طریق سیستم PLC
- اتصال از طریق مودم / LAN / WI-FI یا سیم )
- با کاربری آسان از طریق رابط گرافیکی با قابلیت استخراج یا ایمیل اطلاعات ذخیره شده

## شستشوی فریم بوئی



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



- شستشوی فریم بعد از دمونتاژ بوژی
- بازیافت پساب و استفاده مجدد در مراحل شستشو
- نصب بدون نیاز به هیچگونه کار عمرانی و زیرسازی
- دارای دو مخزن : یکی محتوى آب و دیگری حاوی موادشوینده
- دارای نازل هایی با حرکت نوسانی مجزا جهت پاشش آب و دترجنت
- انتقال فریم ها توسط بالابرنده روی صفحه متحرک و ورود اتوماتیک به کابین شستشو
- جابجایی صفحه متحرک در کابین شستشو به عقب و جلو جهت شستشوی تمام سطح فریم
- در انتهای کار، انتقال صفحه متحرک به قسمت بارگذاری برای برداشتن فریم
- قابلیت استفاده از آب گرم با دمای قابل تنظیم جهت دستیابی به نتیجه بهتر
- قابلیت گرم کردن مواد شوینده با منابع موجود در محیط کار ( برق / قدرت بخار / آب پسیار داغ )
- مدیریت جایگاه شستشو در خود محل یا از راه دور از طریق سیستم PLC
- ( اتصال از طریق مودم / LAN / WI-FI یا سیم )
- با کاربری آسان از طریق رابط گرافیکی با قابلیت استخراج یا ایمیل اطلاعات ذخیره شده

# شىخىشىو بولى



 [www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



- شستشو و لایه برداری بوژی ها و شاسی بوژی ها از هرگونه رسوب و چربی با بالاترین و بروزترین تکنولوژی دنیا
- فشار آب استفاده شده بین ۸ تا ۱۰ bar
- دارای دو درب مجزا جهت ورود و خروج بوژی
- بازیافت پساب و استفاده مجدد از آن در مراحل شستشو
- دارای نازل های ثابت مجزا جهت پاشش آب و مواد شوینده
- دارای مخازن مجازی آب و موادشوینده جهت صرفه جویی در مصرف آب
- امکان قرارگیری مخازن روی سطح زمین یا در چال در کنار کایین شستشو
- ورود و خروج بوژی ها توسط سیستم انتقال اتوماتیک با قابلیت برنامه ریزی
- جابجایی بوژی داخل کایین در زمان شستشو جهت شستشوی کامل تمام سطح بوژی
- قابلیت استفاده از آب گرم با دمای قابل تنظیم برای دستیابی به نتیجه بهتر
  - قابلیت گرم کردن مواد شوینده با منابع موجود در محیط کار
  - ( نفت / قدرت بخار / آب بسیار داغ )
- مدیریت سیستم شستشو در خود محل یا از راه دور از طریق سیستم PLC
- اتصال از طریق مودم / LAN / WI-FI یا سیم
- با کاربری آسان از طریق رابط گرافیکی با قابلیت استخراج یا ایمیل اطلاعات ذخیره شده
- در صورت محدودیت فضا استفاده از کایین شستشو با یک در و انتقال دستی بوژی
- در این حالت یک نازل هم برای پاشش آب و هم دترجننت استفاده می شود
- امکان تولید جایگاه شستشو با نازل های متحرک با فشار بالا ( bar140 )

## پرداخت کاری اتوماتیک محدود



 [www.bip-technology.de](http://www.bip-technology.de)



قابلیت پرداخت کاری خشک محورها در حالت نصب شده روی مجموعه چرخ  
یا به صورت مجزا

مجموعه پرداخت کاری محور مجموعه چرخ :  
کابین با درهای کرکره ای

جایگاه نگه داری مجموعه چرخ

تجهیز بالابرند مجموعه چرخ ها ( اختیاری )

کابین مجهز به واحد تهویه و فیلتراسیون ( ضد انفجار )

واحد پرداخت کاری مجهز به ادوات اتوماتیک سمباده زنی و صیقلی کردن

هزینه های پایین تعمیرات

قرارگیری مجموعه چرخ در قسمت مربوطه توسط اپراتور

مشخص کردن مدل ، شماره شناسه و مناطقی که باید مورد پرداخت کاری قرار گیرند توسط اپراتور

در انتهای فرایند تمیز کاری ، چرخش و خروج اتوماتیک مجموعه چرخ

دارای کیفیت های مختلف ناشی از وجود ادوات سمباده زنی قابل تعویض

دارای سرعت متناوب و کنترل روند قرار دادن محور در جایگاه مربوطه

پرداخت کاری محور به صورت مجزا :

قرارگیری محور در یک دستگاه بالابرندہ مخصوص و انتقال به کابین پرداخت  
کاری توسط ریل ها

آغاز فرایند پس از استقرار محور و وارد کردن اطلاعات محور در دستگاه

طول مسیر : براساس درخواست کاربر

ماکزیمم وزن مجموعه چرخ : ۲۵۰۰ کیلوگرم

مدت زمان فرایند شستشو : کمتر از ۱۰ دقیقه

سرعت چرخش ادوات صیقل کردن : ۳۸۰۰ تا ۴۰۰۰ دقیقه

# سیستم شستشوی واگن و قطار

متبرک و نیمه متبرک



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



## نحوه نصب و ایجاد سیستم شستشو

- بدون نیاز به سیستم خشک کن
- قابل نصب در یک فضای سرپوشیده یا سالن
- جابجایی کل سیستم شستشوی نیمه متحرک در یک چهارچوب
- دارای قابلیت تجهیز به یک برس افقی برای سقف ، جلو و عقب قطار
- مناسب برای شستشوی لکوموتیوها ، واگن ها و قطارهایی با طول کم
- حرکت سیستم شستشو در تمام طول واگن و شستشوی یکدست تمام قطار
- دارای قابلیت حرکت طولی سیستم روی ریلی مستقل یا قرار گرفتن سیستم در یک سازه فلزی محکم و ضدزنگ
- دارای قابلیت تجهیز به ۴ تا ۱۴ برس عمودی برای شستشوی کناره های قطار
- دارای قابلیت تجهیز به ۲ برس عمودی ، ۲ برس برای دامنه های پایینی قطار
- نصب سیستم شستشو با آب گرم یا سرد فشار بالا جهت شستشوی لبه های بالای سقف و یا برای چرخ ها
- مدیریت جایگاه شستشو در خود محل یا از راه دور از طریق سیستم PLC
- اتصال از طریق مودم / WI-FI / LAN یا سیم
- ارتباط آسان کاربر با سیستم از طریق رابط گرافیکی با قابلیت استخراج یا ایمیل اطلاعات ذخیره شده
- نصب سیستم کنترل مکانیزه شده ، مخزن ها ، پمپ ها و تمام قطعات لازم برای مدیریت جایگاه شستشو در یک اتاق فنی ویژه ، در محل یا در یک کانتینر مجهز

ثابت



•  [www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

- شستشوی قطار و متروی در حال حرکت با سرعت کنترل شده (حداکثر ۷ کیلومتر در ساعت) و یا با سیستم کشنده (وینج)
- طراحی طول و اندازه و ارایه سیستم شستشو بر اساس فرم و ساختار واگن
- حداقل مصرف آب و مواد شوینده و حداکثر بهره وری از طریق سنسورهای موجود در طول خط
- شامل ایستگاه مرطوب کننده، ایستگاه پاشش مواد شوینده، برس های عمودی شستشو و ایستگاه پاشش آب سبک
- دارای قابلیت تجهیز به برس های مخصوص شستشوی جلوی قطار و سیستم شستشوی زیر قطار

سیسَّدِم شَشْوَی زَیر وَاگَن



مَدْرَك



- حرکت مکانیزه سیستم شستشو در طول زیر واگن
  - نصب سیستم شستشو در یک چال قرار گرفته در زیر واگن
  - مجهر به قسمت شستشوی چال و جمع آوری کف، در انتهای عملیات شستشو
  - شستشوی زیر واگن و سطح چرخ ها با استفاده از نازل های چرخان و با فشار بالا

## سیستم شستشوی زیر واگن

ثابت



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



نحوه ایجاد سیستم شستشویی

- عبور قطار و واگن از روی سیستم شستشویی با سرعت ثابت و قابل تنظیم
- پاشش دترجنت توسط نازل های ثابت تمام استیل
- پاشش آب با فشار بالا توسط نازل های تمام استیل
- در صورت درخواست کاربر، امکان اضافه کردن یک ردیف نازل جهت آبگیری نهایی
- دارای قابلیت استفاده از آب گرم در صورت نیاز
- امکان تجهیز لوله های تامین آب سیستم گرمایشی به سیستم کاهش سختی آب (توصیه فنی)
- مدیریت جایگاه شستشویی در خود محل یا از راه دور از طریق سیستم PLC
- اتصال از طریق مودم / LAN / WI-FI یا سیم
- دارای کاربری آسان از طریق رابط گرافیکی با قابلیت استخراج یا ایمیل اطلاعات ذخیره شده
- دارای قابلیت نصب در هر جایگاه شستشویی که قطار بتواند از آن عبور کند
- نصب سیستم کنترل مکانیزه شده ، مخزن ها ، پمپ ها و تمام قطعات لازم جهت مدیریت جایگاه شستشویی در یک اتاق فنی ویژه ، در محل یا در یک کانتینر مجهر

## پاک کننده طرح های گرافیکی

جهت بدنه قطار و مترو



• [www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

• استفاده از فشار آب بالا

• شستشو به وسیله جوش شیرین (بی کربنات سدیم)

# اتاق های شستشو و رنگ



## چند منظوره



[novaverta.co.uk](http://novaverta.co.uk)

قابل ارائه در سایزهای مختلف و با نوردهی لازم

امکان اضافه کردن سیستم فیلترینگ و تهویه گازهای خروجی

اتاق های سفارشی با کاربردهای متفاوت با حفاظت محیط زیستی جهت نظافت  
و بادگیری

براده برداری از تجهیزات بزرگ همانند بوژی ها ، موتورها ، سیستم های تهویه  
و فیلترهای آن

Teknox

## سیستم شستشوی با نازل های چرخان

اتوماتیک



[www.teknox.net](http://www.teknox.net)

- جهت شستشوی قطعات با سایز متوسط یا بزرگ با دقت بالا
- دارای قفل ایمنی جهت باز کردن در
- تمام استیل و مقاوم در برابر خوردگی
- دارای نازل های چرخان تمام استیل در قسمت بالا، پایین و جانبی دستگاه
- چرخش نازل ها توسط یک پمپ استیل قدرتمند
- با قابلیت کنترل دمای مایع مخزن و طول دوره چرخه
- دارای دریچه تخلیه لجن جهت تمیز کردن آسان مخزن

## قطعه شور پرخان



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

- قابل ارائه در مدل های مختلف جهت شستشوی قطعات مکانیکی یا فلزی کوچک ,متوسط و بزرگ مانند فنرها , قطعات گیربکس یا قطعات ماشینهای سنگین و فوق سنگین
- تمام استیل با بالاترین عمر مصرفی
- قابل ارائه با بیش از یک مخزن جهت شستشو و آبخشی
- مجهز به نازل های جداگانه جهت پاشش آب و مواد شوینده
- نصب آسان دستگاه بر روی زمین بدون نیاز به هیچ گونه زیرسازی
- تامین میزان گرمایش مورد نیاز شستشو توسط گرمکن های الکتریکی
- قراردادن دستی قطعات در سبد شستشو و چرخش سبد توسط موتور گیربکس یا پمپ و فشار آب

تمام استیل



 [www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

- شستشو، گریس زدایی و چربی زدایی کلیه قطعات کوچک و متوسط تفکیک شده با بالاترین عمر مصرفی
  - شامل دو محفظه شستشو و آبکشی
  - گرم کردن مواد شوینده با گرم کن های برقی
  - بدون نیاز به فونداسیون و با قابلیت تراز شدن
  - امکان گرم کردن آب مربوط به آبکشی، براساس درخواست کاربر
  - قرارگیری قطعات روی نوار نقاله و ورود به قسمت شستشو با سرعت قابل تنظیم براساس میزان آلودگی
  - در صورت نیاز به عملیات اضافه ای از جمله فرایند آبگیری یا خشک کن فضای لازم می تواند روی نوار نقاله اضافه شود
  - قرارگیری نقاله و فضاهای شستشو و آبکشی روی مخازن، به منظور تسهیل عملیات بازیافت آب

## قطعة سور آلتراسونیک

Teknox



- مناسب جهت استفاده سنگین و مداوم به دلیل بکارگیری موادی با کیفیت بالا و جدیدترین فناوری
  - دارای اتصالات از پیش ساخته جهت استخراج بخار
  - شامل یک پمپ جریان ساز و مخزن اضافی جهت جمع آوری روغن
  - تمام استیل و قابل ارائه در اندازه های بزرگتر براساس درخواست کاربر
  - دارای یک صفحه متحرک اتوماتیک تمام استیل جهت بارگذاری با ظرفیت بالا
  - دارای صفحه نمایش لمسی رنگی ۴ اینچی جهت انجام تنظیمات و برنامه ریزی

## سیستم شستشوی غوطه وری



[www.teknox.net](http://www.teknox.net)

[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



Teknox

- جهت دسترسی به تمام زوایای قطعاتی با سطوح نامتعارف و حفره های داخلی و انجام شستشوی ۱۰۰٪.
- دارای قابلیت کنترل دما و زمان
- امکان اضافه کردن سیستم فیلترینگ برای بازیابی آب
- دارای قابلیت اضافه کردن سیستم تخلیه دوره ای مواد زائد
- دارای قابلیت گرم کردن مخزن فرایند توسط سیستم گازی یا برقی
- دارای قابلیت انجام اعمال شیمیایی، گیریس زدایی، چربی گیری و رسوب زدایی
- تنظیم سایز مخزن مطابق با فضای نصب یا قطعاتی که باید شستشو شوند
- شستشوی با استفاده از مواد شوینده و فرآیند غوطه وری یا غوطه وری آلتراسونیک به سه روش زیر:
  - جابجایی آب توسط پروانه های موجود در سطوح داخلی مخزن (سیستم پمپاژ داخلی)
  - جابجایی آب توسط پمپ های خارجی (سیستم پمپاژ خارجی)
  - جابجایی آب توسط فشار نازل ها (سیستم تزریقی)
- دارای قابلیت تجهیز به سیستم ورود اتوماتیک قطعات به دستگاه از طریق سیستم کنترل PLC
- امکان ارائه مدلی مجهز به سیستم خشک کن با هوای داغ یا با سیستم خلاء



Teknox

سیسَمْ شَسَّاوی

## بِلْبُرِينْدَى



[www.teknos.net](http://www.teknos.net)

- قرارگیری قطعات روی ریل مربوطه و انتقال اتوماتیک آنها به دستگاه شستشو
  - شستشو توسط نازل های گردان، خشک کردن توسط نازل های خشک کن
  - بازدید دستی پس از مرحله خشک کردن
  - پاک کردن آب از روی بلبرینگ ها توسط روغن
  - عملیات شستشو با آب داغ در فشار بالا و بدون نیاز به دترجنت
  - قابل ارائه جهت شستشوی اتوماتیک بلبرینگ، یاتاقان و قطعات با سایز و اشکال مختلف

# سیستم شستشوی

Teknox



(وَتُور ، استاتور و ترکشن موَتُور)



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

- با قابلیت شستشوی قطعات سنگین و فوق سنگین مانند، سرسیلندرهای دیزل
- شامل صفحه متحرکی تمام استیل در بیرون از کابین شستشو
- استفاده از آب سرد یا گرم شده توسط سیستم برقی یا گازی
- قرارگیری قطعه روی صفحه متحرک و ورود به کابین شستشو
- امکان اضافه کردن سیستم فیلترینگ و بازیافت آب مصرف شده
- دارای کیفیت عالی شستشو از طریق چرخش آهسته صفحه متحرک و نازل های ویژه
- امکان اضافه کردن سیستم تهویه جهت استخراج گاز تولید شده در طی مراحل شستشو
- دارای پراب نشانگر حداکثر سطح مایع در مخازن و دریچه های الکترونی جهت پر کردن آب



• [www.teknox.net](http://www.teknox.net)

- شستشوی کامل تمام قسمت های داخلی ، خارجی و حفره های قطعات پیچیده ، با کیفیت بسیار بالا
- دارای بخش تخلیه لجن
- استخراج بخار به صورت زمانبندی شده
- باز و بسته شدن درب به صورت پنوماتیک
- امکان دسترسی به مخزن از خارج از کایین شستشو
- دارای طراحی بسیار منعطف ، دقیق و براساس نوع قطعه
- دارای پراب نشانگر حداکثر سطح مایع در مخزن و شیر سلنوئیدی اتوماتیک جهت پر کردن آب
- دارای برنامه هفتگی جهت روشن کردن گرمایش و جداسازی روغن (اگر نصب شده باشد)

# خشنک کن تمت خلا



[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



- ایجاد خلا در انتهای فرایند جهت تبخیر آب روی موتورها
- انتقال هوای گرم شده به محفظه ، با فشار معین توسط گرمکن های برقی
- دارای قابلیت خشک کردن موتورهای الکتریکی به صورت یکپارچه و سریع

## جداکنده (وغن)



[www.teknox.net](http://www.teknox.net)

[www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)



Teknox

- جهت جداسازی روغن و گریس حل شده در آب مصرف شده در فرآیند شستشو
- تمام استیل و دارای عمر مصرفی بالا
- جداسازی براساس اختلاف وزن آب و روغن
- جمع آوری روغن در بشکه های تعییه شده
- انتقال دوباره آب بازیافت شده به مخزن شستشو
- وجود یک شناور در دستگاه شستشو برای کنترل میزان مکش روغن
- بالاترین بازده توسط استفاده از آب با دمای پایین در فرایند جداسازی
- استخراج لایه روغن توسط مکش پمپ پنوماتیکی و انتقال آن به دستگاه جداکننده

## فیلترها



• [www.raimondiimpianti.it](http://www.raimondiimpianti.it)

قابل نصب در چرخه کلیه تجهیزات شستشو

دارای قابلیت تصفیه آب، کاهش مصرف آب و کم کردن اثرات زیست محیطی

تجهیز مخزن آبکشی به سیستم گرمکن مشابه مخزن شستشو اما با توان پایین تر

# واگن های شستشوی تونل و مسیر



[www.bulox.com](http://www.bulox.com)

- دارای نیرومحرکه برای جابجایی یا قابلیت حرکت با شانتر
- دارای قابلیت شستشوی تونل و مسیر با سیستم فشار آب بسیار بالا
- دارای قابلیت تجهیز به ( جاروبرقی تونلی ) و سایر خدمات تعمیراتی در مسیر

## سیستم های استخراج دود و گاز - اگزوزفن

ثابت یا متمم (ریلی)



- با قابلیت نصب بر روی ستون های سالن، سقف، دیوارها و یا استندها ، منطبق با فضاهای مختلف تعمیرگاهی
- امکان ارائه بازوهای قابل گسترش و با محدوده چرخش متفاوت
- قابل ارائه با حجم های استخراج مختلف و در بعضی مدل ها با حجم نامحدود شامل مدل های زیر:
  - سیستم پلی ریلی
  - سیستم های تهویه با عملکرد بالا
  - سیستم ریلی با قابلیت افزایش ریل
  - سیستم بازویی با چرخش چندگانه (HF)
  - سیستم تلسکوپی دارای بازوهای چرخان
  - سیستم پل های مکرر با سیستم تلسکوپی
  - سیستم تخلیه دود به صورت مرکز و نقطه ای
  - سیستم مجهز به بازوهای ریلی قابل گسترش چرخان
  - سیستم متحرک مجهز به بازوهای گردان نصب شده روی دیواره سالن
  - دارای سیستم های کنترل از راه دور مجهز به صفحه نمایش رنگی

بالانس صنعتی

## دینامیکی یا استاتیکی



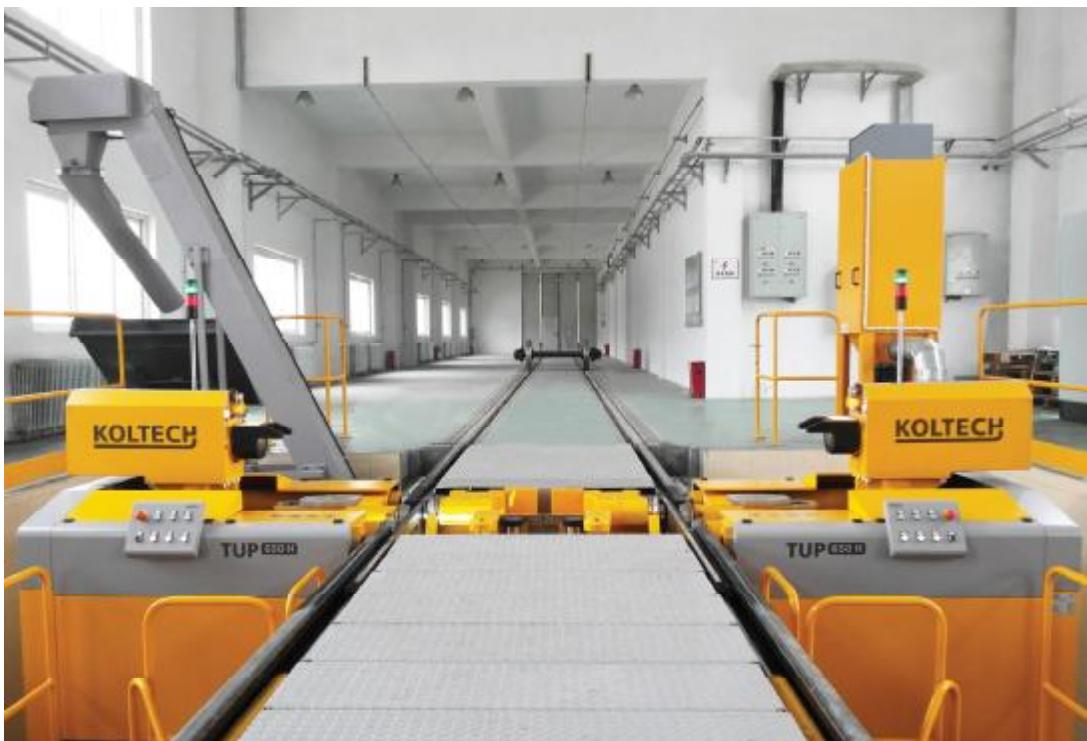
[www.hofmannmaschinen.com](http://www.hofmannmaschinen.com)



- ارائه دستگاه بالانس افقی جهت صنعت حمل و نقل ریلی
- جهت بررسی دقیق بالانس بودن قطعات دوار مانند انواع روتورها چرخها و محورها آرمیچرها ، توربین ها و فن های رادیال
- قابل ارائه در طیف وسیعی از ابعاد و ظرفیت وزنی از ۵ گرم تا ۴۰ تن
- امکان هماهنگ شدن این دستگاه با سیستم پردازش دیجیتالی یا کامپیوتری
- طراحی نوع سیستم یاتاقان بندی به صورت سازه نرم یا سازه سخت و متناسب با وزن نوع و حساسیت قطعه امکان بالانس قطعات کوچک و حساس (زیر ۵ کیلوگرم) مانند آرمیچرهای کوچک قطعات حساس نظامی و صنایع
- امکان دستیابی به دقیقی در حد هزارم گرم

## تراس افقی چرخ

زیر سطحی



[www.koltech.com.pl](http://www.koltech.com.pl)

## خصوصیات اصلی

- اندازه گیری و کنترل میزان باربرداری
- دارای سیستم کنترل CNC ساخت SIEMENS
- اندازه گیری میزان انحراف به صورت شعاعی و محوری
- با قابلیت تراش و اصلاح زوایای پروفیل چرخ تمامی وسایل نقلیه ریلی
- اندازه گیری قطر چرخ، ارتفاع و عرض فلنچ، فاصله پشت به پشت چرخ
- امکان انجام فرآیند ماشینکاری بدون نیاز به دمونتاژ چرخ ها از واگن و بوژی
- ماشینکاری مجموعه چرخ ها و بوژی های جداسده از وسایل نقلیه و همچنین چرخ های کوپل شده، سطوح خارجی دیسکهای ترمز و چرخ های وسایل نقلیه ای که دارای بوژی نیستند
- دارای سیستم ورودی - خروجی (PLC) و کاهش ۵ درصدی سیم کشی های استاندارد به واسطه PROFIBUS
- امکان اتصال به شبکه های کامپیوتری و انتقال اطلاعات سیستم کنترل به پایگاه داده خارجی
- کاربری آسان با استفاده از صفحه لمسی SIEMENS ، مطابق با الزامات HMI و کنترل شماتیک کلیه مراحل کار
- استفاده از میز کار خطی مجهز به رولبرینگ ها جهت حرکت عرضی و بدون اصطکاک saddle
- استفاده از موتورهای هیدرولیکی جهت حرکت غلتک ها با سرعت های مختلف و با حفظ توزیع برابر گشتاور

TUP 650 SH	TUP 650 H	TUP 650	مدل
30000	18000	10000	بار محوری (daN)

تراس افقی پرداخ

زیر سطحی



[www.koltech.com.pl](http://www.koltech.com.pl)

### تجهیزات استاندارد

- ابزار مورد نیاز جهت تست نهایی
- یک مجموعه چرخ جهت کالیبراسیون
- جهت چرخاندن پروفیل چرخ saddle
- برنامه ماشین کاری برای پروفیل یک چرخ
- چاپگر جهت چاپ داده های اندازه گیری شده
- موتور اصلی که به وسیله واحد کنترل تغذیه میشود
- خنک کننده روغن و گارد محافظ در برابر براده و تراشه ها
- تشخیص اختلالات در عملکرد و سیستم هشدار و سیگنالینگ
- پاورپک هیدرولیک و تجهیزات هیدرولیک، خنک کننده روغن
- ریل های ثابت و متحرک و سیستم ضد لغزش جهت غلتک های متحرک
- نرم افزار جهت خدمات از راه دور و سیستم انتقال اطلاعات به کامپیوتر مرکزی

### امکانات اختیاری

- برنامه های ماشینکاری اضافی
- ابزار جهت تراش دیسک ترمز
- تجهیزات چرخاندن مجموعه چرخ ها
- سیستم وینچ (با استفاده از وینچ تسمه ای) و شانتر
- تجهیز پایین نگه دارنده ( تنها جهت مدل TUP650 )
- سیستم تخلیه و فشرده سازی براده و سیستم استخراج دود و گازهای حاصله

تراس افقی پرداخت

## و سطحي مدل ها 1250 آن



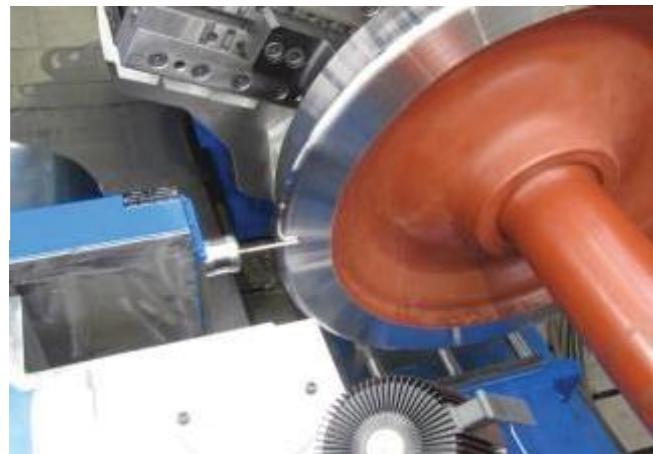
 [www.koltech.com.pl](http://www.koltech.com.pl)

## خصوصیات اصلی

- جهت تراش سطوح باندازهای چرخ
- جهت تراش چرخ های نو و استفاده شده
- استفاده از PLC با واسط PROFIBUS و همچنین HMI
- امکان کنترل عملکرد ماشین کاری توسط مانیتور لمسی
- امکان تراش سطوح دیسک های ترمز نصب شده بروی محور
- چرخش چرخ ها توسط سه غلتک که به لبه چرخ متصل می شوند
- قرارگیری چرخ در مرکز و انتقال گشتاور مورد نیاز جهت برش به غلتک ها به صورت اصطکاکی و حرکت غلتک ها توسط موتورهای هیدرولیکی
- هر کدام از غلتک ها بوسیله یک شفت به موتور مستقل متصل می باشند و توسط سیلندر هیدرولیک و یک فنر به لبه چرخ فشار داده می شوند ( این فنر حرکت های لغزشی چرخ را پوشش می دهد )
- دستگاه به صورت استاندارد دارای ۲ عدد پراب تراش به صورت عمودی می باشد
- امکان تجهیز دستگاه به پرابهای اختیاری جهت تراش دیسکهای ترمز هم موجود می باشد
- استفاده از موتورهای SIEMENS SERVO AC با کنترل CNC در پраб های تراش
- امکان اتصال دستگاه به شبکه کامپیوتری خارجی و ایجاد دسترسی خارجی به دیتابیس نصب شده
- استفاده از میزکار خطی شیاردار برای حرکت های عرضی که قابلیت استفاده برای قطعات سنگین را ایجاد می کند
- استفاده از پrab های اندازه گیری های نتایج قبل و بعد از عملیات تراش

تراس افقی پرخ

(۹) سطحی



 [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

## خصوصیات اصلی

- سیستم اتصال محور با سه نظام
- دارای چاپگر جهت گزارش گیری نتایج به صورت چاپی
- دارای سیستم نظارت ویدیویی بر محدوده تراشکاری در حین کار
- با قابلیت ورود و نصب اطلاعات اولیه و گزارش گیری و خروج اطلاعات در نرم افزارهای مختلف از جمله Excel

## امکانات اختیاری

- تراش سطوح خارجی دیسک ترمزهای نصب شده به روی محور
- سیستم تخلیه دود و گازهای حاصله بوسیله نازل ها و لوله های مربوطه
- سیستم مکانیکی تخلیه براده شامل نوارنقاله ، پرس براده و دو سطل براده

SRE 130-WST		
MAX. WORKING AREA		
Track gauge	mm	1450
Wheelset length	mm	1600 - 2500
Max. Turning diameter	mm	1250
Min. Turning diameter	mm	640
Wheelset weight	t	6
Spindle speed (2 ranges)	U/Min Rpm	1÷400
Spindle power (in S1)	kw	71
Spindle Torque (in S1)	Nm	29000
Machine weight	t.	40

تراس عمودی پرداخت

SRE 150-HD مدل - تولیدی خطا



 [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

## خصوصیات اصلی



- دارای ساختار بسیار مستحکم و رول بیرینگ های خطی بدون هرگونه لغزش
- با قابلیت کاهش چشمگیر نیاز به تعمیرات و زمان عملکرد و دارای کیفیت و طول عمر بالا، همگی ناشی از وجود میز کار با گیره های خطی هیدرولیکی یا میز کار خطی غلتکی

Heavy duty turning machine with gear-box		
Table diameter	mm	1500 (1600)
Max. swing diameter	mm	1800
Main drive power S1	KW	190 (234)
Main drive torque S1	Nm	1 <sup>^</sup> range/first 72580 (89385) 2 <sup>^</sup> range/second 17595 (21695)
Speed range with epicycloid gear-box	U/Min Rpm	1 <sup>^</sup> range/first 1 ÷ 140 2 <sup>^</sup> range/second 10 ÷ 400
Rapid traverse X, Z, U and W axes (hydrostatic)	m/min	16 (25)
Tool holder	type	CAPTO C10
ATC Magazine pockets (each one)	nº pockets	16 (24-48)
Foot print	sqm . m <sup>2</sup>	42
Machine height	mm	5200

# تراس عمودی پرداخت

## VTE 150-FTD - فٹ تولیدی



 [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

## خصوصیات اصلی



- دارای محور B با سری چند منظوره
- امکان صیقل کاری نهایی و دریل کاری برای سوراخ تزریق روغن
- با قابلیت تراشکاری ، داخل تراشی ، پرداخت کاری و سوراخ کاری با کیفیت بالا
- چرخش مستقیم اسپیندل توسط موتور گشتاوری که با محور C یکپارچه شده است

VTE 150 - FTD		
Table diameter	mm	1300 ÷ 1600
Max. swing diameter	mm	1800
Table drive S1	KW	75
Table drive torque S1	Nm	15000
Speed range	U/Min Rpm	1÷400
Rapid traverse "X" and "Z" axes	m/min	20
Head max. power S1	KW	38
Head max. torque S1	Nm	140
Live tool speed range	U/Min Rpm	0÷12000
Tool holder	type	CAPTO C8 – HSK100
Machine weight	t	30

تراس مهور

فط تولیدی - مدل SRE-500-RT



.....  [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

### MAX. WORKING AREA

Max. axle working length	mm	3000
Max. admitted load	Kg	1000
Max. Turning diameter	mm	550
Swing	mm	650
Max. admitted weight on tips	t.	6
Spindle speed	rpm	3÷400
Power drive spindle (in S1)	kW	103
Max. Spindle Torque (in S1)	Nm	12300
Machine weight	t.	37



فط تولید پرداخت



 [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

- شامل تمام فرایندهای ماشین کاری صفر تا صد تولید تمام اتوماتیک چرخ از جمله :

برش مواد خام

تنظیم و بالانس چرخ ها

## - انجام تست های غیر مخرب

## تجهیزات جابجایی اتوماتیک

## تراش عمودی چرخ

SIRMU-mt™

کارگاه های تعمیر و نگهداری - مدل VTF 150/160



- قابل ارائه براساس نیاز کاربر
- جهت تراشکاری، داخل تراشی، پرداخت کاری و سوراخ کاری

تراسِ مهرو

## کارگاه‌های تعمیر و نگهداری - مدل SRE-300/3000-SMT



 [www.sirmu-mt.it](http://www.sirmu-mt.it)

MAX. WORKING AREA		
Max. axle working length	mm	1000÷3000
Max. admitted load	Kg	2500
Max. Turning diameter	mm	180
SPINDLE		
Tools Attachment	Type	ISO 50
Max. Spindle revolution	rpm	3000
Max. Spindle Power	kW	33
Max. Spindle Torque	Nm	1250

تراث عمومی

عمودی

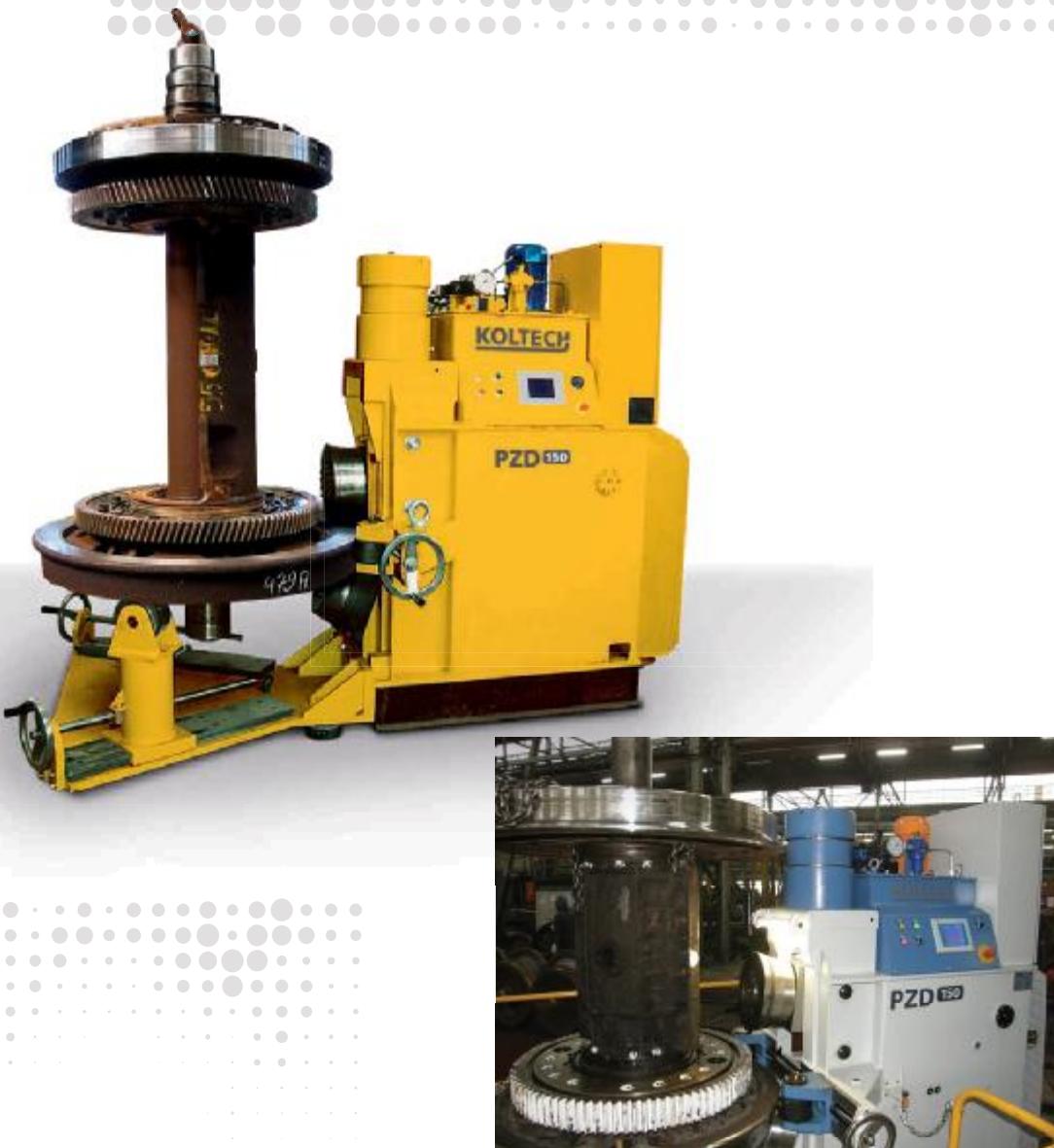


## خصوصیات اصلی



- دارای کراس ریل متحرک و ثابت
- امکان ارائه اسلایدھای هیدرواستاتیک
- دارای ابزار مستقل اندازه گیری و سیستم عیب یابی اتوماتیک
- امکان ارائه مدل هایی با دو Ram جهت برش های سنگین یا انعطاف پذیری بیشتر
- دارای استقامت و فشردگی بالا و همچنین تطبیق پذیری ، سرعت و دقّت بسیار بالا
- شامل انواع ماشین های تراشکاری همچون فرزکاری ، سوراخ کاری و ... و قابل ارائه براساس نیاز کاربر
- قابل استفاده در صنعت هوانوردی ، نفت ، نقلیه و زمینه های عمومی و تخصصی مکانیک
- کیفیت تضمین شده محصولات با طراحی نشانه های اصلی مانند میزکار ، ستونها و کراس ریل که در یک چهارچوب یکپارچه قرار می گیرد

پرس بانداز پرخ



 [www.koltech.com.pl](http://www.koltech.com.pl)

## خصوصیات اصلی

- مورد استفاده برای چرخ های باندازدار با قطر و عرض های مختلف
- جهت کارگاه تعمیر و نگهداری چرخ برای پرس بانداز چرخ ها بر روی هسته چرخ با سرعت و فشارهای مختلف
- قابل استفاده جهت چرخ های استاندارد یا مجموعه چرخ هایی که دارای گیربکس روی محور هستند
- امکان ذخیره و چاپ گواهینامه رولینگ
- نمایش پارامترها بر روی صفحه نمایش و ارتباط اپراتور با دستگاه از طریق HMI
- رولینگ یکنواخت تایر با استفاده از چرخاندن بانداز چرخ با نیروی کافی و درگیر کردن هسته چرخ
- چرخش غلتک و ایجاد فشار بر روی بانداز توسط سیلندر هیدرولیک ، در طی فرایند رولینگ
- امکان مشخص کردن مقدار فشار بر روی بانداز در فازهای مشخصی از پرس بانداز
- کنترل میزان فشار واردہ به بانداز با استفاده از سیستم الکترونیکی تعییه شده در دستگاه
- امکان تغییر نامحدود سرعت نورد توسط اپراتور و با استفاده از پتانسیومتر موجود در پنل اپراتور
- امکان کنترل مداوم درجه حرارت چرخ ها با استفاده از گرماسنج نوری قرار داده شده در دستگاه
- سرو و موتور دستگاه شامل گیربکس خورشیدی زاویه دار و موتور راه انداز AC که توسط اینورتر کنترل می شود

### دستگاه اندازه گیری مشخصات (یل)

RML 3000 مدل



## خصوصیات اصلی

- استفاده از فناوری لیزری و باتری قابل شارژ با ظرفیت ۵ ساعت کار مداوم
- دارای بازوهای مختلف جهت اندازه گیری انواع ریل ، سوزن ها و متعلقات آنها
- امکان آنالیز سایش پروفیل ریل
- اندازه گیری عرض و عمق شیار ریل
- اندازه گیری سوئیچ ها
- دارای استاندارد DB Netz AG و تأییدیه بالاترین کلاس سرعت ، 280km/h
- با دقّت اندازه گیری کمتر از 0/05mm بدون تحت تأثیر عوامل خارجی
- استفاده از روش نگهداری پیش بینی شده و افزایش قابلیت اطمینان شبکه ریلی
- امکان ذخیره نتایج اندازه گیری ها و آنالیز آنها در کامپیوتر در مراحل بعدی
- دارای چندین مشخصات پروفیل ذخیره شده به عنوان مرجع
- دارای صفحه نمایش رنگی و پوشش ضد آب و غیر قابل نفوذ توسط گرد و غبار
- دارای استحکام ، انعطاف پذیری و کارایی بالا
- دارای جعبه ویژه جهت حمل و جابجایی

## ماشین آلات فط گذار ، زیرکوب و اصلاح ریل



[www.matisa.ch](http://www.matisa.ch)

- انواع ماشین آلات جهت شرایط کاری خاص و نیازمندی های متفاوت کاربر از جمله واگن حمل ریل و تراورس
- ارائه انواع ماشین آلات جهت بارگذاری ریل ها و تراورس با دقت بسیار بالا به منظور ساخت مسیر ریلی جدید
- امکان کاربری بر روی ریل های مستقیم و منحنی



- ارائه انواع ماشین های زیرکوب براساس فناوری زیرکوبی دوار با فرکانس بالا و مطابق نیاز کاربر
- امکان کنترل از طریق یک صفحه نمایش لمسی و یک اهرم کنترلی چند منظوره

## ماشین آلات خط گذار ، زیرکوب و اصلاح ریل



www.matisa.ch

ارائه ماشین آلات جهت جمع آوری بالاست ، بازیافت و پخش مجدد بالاست روی ریل و تراورس

سایر امکانات :

- ثبت ابعاد هندسی ریل ها
- مخزن ذخیره بالاست
- برس هایی جهت نظافت بست های ریل
- ابزار فرم دهی بالاست
- تجهیز آب پاشی بالاست



• ارائه انواع ماشینهای بازرسی مجهز به سیستم اندازه گیری، جهت بررسی پارامترهای زیرساخت مسیر ریل و قابل استفاده در راه آهن و مترو و حتی مسیرهای منحنی با قوس بسیار کوچک

• ارائه انواع ماشین آلات جهت تعویض ریل های معیوب با دقت و کارایی بسیار بالا

• امکان اندازه گیری بر مبنای سیستم لیزری و با روش کنترل نوری با دقت بسیار بالا



## ماشین آلات اصلاح و بازسازی پروفیل (یل

SFO2-FS / مدل آی - چاده‌ای



- دارای سرعت حرکت تا km/h 45 بربروی ریل و km/h 80 بربروی جاده
  - امکان پرداخت کاری ریل های شیاردار و ریل های روی تراورس چوبی
  - ماشین ریلی - جاده ای جهت جابجایی آسان بین ریل ها و عدم ایجاد ترافیک در مسیر ریل دارای انعطاف پذیری و قابلیت حرکت بالا

## ماشین آلات اصلاح و بازسازی پروفیل ریل

AUTECH  
RAIL MAINTENANCE MADE EFFICIENT

(ریلی - جاده ای / مدل AT2200 & VM8000)



• [www.autech.ch](http://www.autech.ch)

- قابل ارائه جهت مدل های مختلف ریل و سوزن
- امکان نصب کابین راننده در جلو و عقب ماشین جهت تغییر مسیر حرکت
- ماشین ریلی - جاده ای قابل ارائه برای مدل های مختلف ریل ، بوژی و سوزن ها
- جهت پرداخت و سنگ زنی ریل های شیاردار و ویگنول عمق سنگ زنی: 0.2mm
- جهت استفاده برای خطوط مترو و قطارهای بین شهری و با کارایی بالا در پیچ خطوط
- امکان ارائه سیستم کنترل RML 9000 براساس پیشرفته ترین فناوری لیزری و سریعترین الگوریتم های محاسباتی جهت تسهیل انجام فرآیند و عملکرد اپراتور



## ماشین آلات اصلاح و بازسازی پروفیل دیل

## مدل AT 1003 & AT 3389-8



 [www.autech.ch](http://www.autech.ch)

- قابل استفاده در فواصل کاری قطار، حتی در فواصل کمتر از ۵ دقیقه
  - دارای سیستم جمع کننده گرد و غبار و قابل استفاده در ریل های متروی
  - امکان استفاده جهت قوس های شدید، ریل های مسطح، شیار دار و قاشقی
  - مخصوص پرداخت کاری و سنگ زنی، ریل های تراموا با عمق سنگ زنی: 0.2mm

# ماشین آلات اصلاح و بازسازی پروفیل ریل

AUTECH  
RAIL MAINTENANCE MADE EFFICIENT

مدل AT 3314

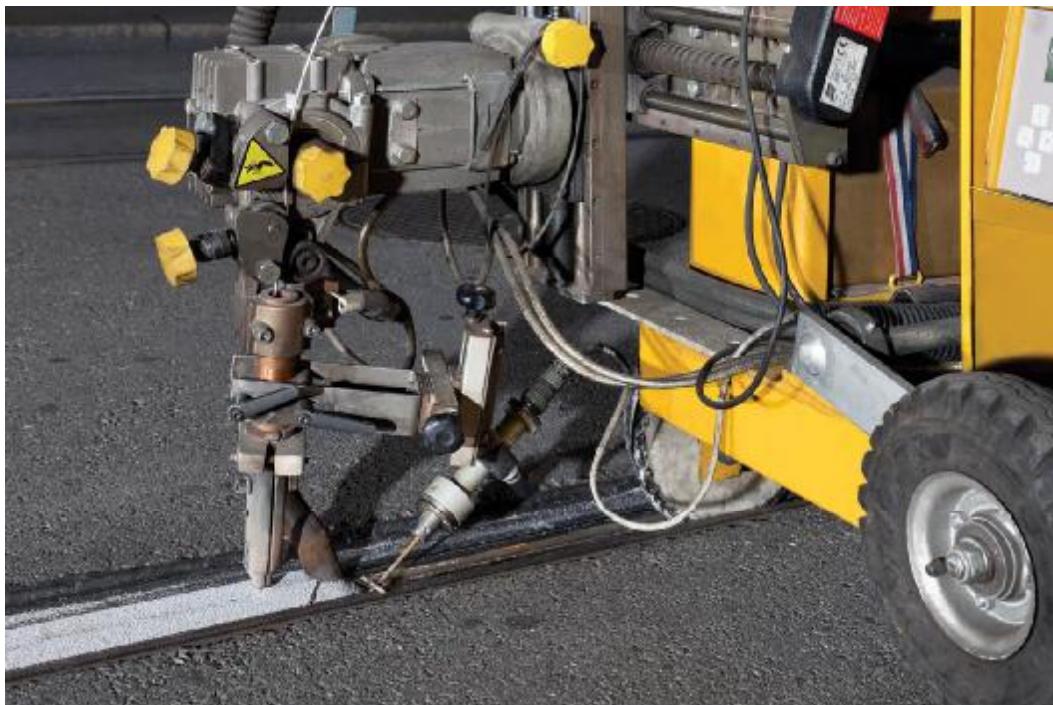


• [www.autech.ch](http://www.autech.ch)

- امکان اصلاح سطوح فرسوده شده ریل با کمترین میزان سایش سطح ریل
- دارای سرعت ماکزیمم 80km/h همزمان با تردد سایر واگن ها و قطارها روی ریل
- ماشین ریلی - جاده ای دارای فناوری لغزش تسمه روی سطح ریل جهت از بین بردن هر گونه آلودگی و مانع از روی ریل مانند روغن، گریس و ...

## ماشین آلات اصلاح و بازسازی پروفیل دیل

متمرك و دستی - مدل AT 4006 SE



- جهت جوشکاری و اصلاح ریل
  - اتوماتیک ، با کارایی بالا و با قابلیت افزایش عمر مصرف ریل ها
  - استفاده از فناوری مفتول های جوش با گاز محافظ و جوش های پودری
  - سرعت قرارگیری و حمل بالا از روی ریل به علت وزن یا بین و سایز کوچک

## واکن های با رگذاری دل



- جهت بارگذاری، جداسازی و انتقال این ریل ها
  - عملکرد به صورت غیر خودکششی (استفاده از شانتر)
  - انتقال توسط جک های هیدرولیک و سیستم انبار کننده

### جهت مونوریل و مترو



[www.buloxequipment.com](http://www.buloxequipment.com)

- مجهز به ادوات لازم
- استقرار روی سطح ریل
- انجام تعمیرات لازم در صورت وجود اشکال در مونوریل یا مترو

## ماشین های مخصوص تعمیرات

**BULOX**  
EQUIPMENT

ریل



- جهت تعمیرات و نگهداری ریل ها
- قابل ارائه براساس سفارش کاربر
- عملکرد به صورت خودکششی و غیر خود کششی

## کشنده ها (شاترها)

Unimog



[www.zagro-group.com](http://www.zagro-group.com)

- انواع ماشین های ریلی - جاده ای ، دیزلی یا شارژی با کاربری های مختلف
- ارائه انواع ماشین های تعمیرات و نگهداری، ماشین های امدادی و ... با طراحی بهینه و منعطف
- ارائه ماشین های کشنده با ظرفیت ۱۰۰۰ تن
- دارای سیستم کنترل از راه دور و صفحه نمایش کنترل مرکزی
- مجهز به سیستم چرخ های مخصوص حرکت بر روی ریل با قطر 230mm یا 400mm و سیستم کوپلینگ شناور
- مجهز به چراغ ها و سیستم هشدار و سیستم ایمنی با استاندارد EN50128
- مجهز به سیستم ترمز واگن برای ظرفیت ۸۰۰ تن / ۵۲ محوره و ظرفیت ۴۰۰ تن / ۲۴ محوره
- حداقل شعاع قوس: 17m , 35m , 50m
- امکان تجهیز جرثقیل های مختلف با کاربری های مختلف
- امکان تجهیز به سبد جهت بالابردن نفر با استاندارد EN280
- امکان تجهیز به قلاب یا چنگک ، سیستم چمن زنی ، سیستم قطع چوب ، مخازن مختلف با نازل های اسپری کننده در جلو و عقب ماشین

## کشنده ها (شانترها)

TERBERG



[www.zagro-group.com](http://www.zagro-group.com)

- انواع ماشین های ریلی - جاده ای با جهت ظرفیت های بالا تا حد اکثر ۲۸۰۰ تن
- انواع ماشین های تعمیرات و نگهداری ، کشنده ها، ماشین های امدادی و .. با طراحی بهینه و منعطف
- دارای کیفیت و قابلیت اطمینان بالا و مجهز به سیستم کنترل از راه دور
- دارای سیستم محرک متمایز شامل دو محور محرک، مناسب برای هر اندازه عرض مسیر ریل و اطمینان از کشش زیاد
- با قابلیت مانور بالا و امکان چرخش در انحناهای بسیار کوچک ۱۳.۵ متر
- دارای سیستم کنترل ترمز واگن با ظرفیت بالا و با قابلیت ایجاد حالت آماده به کار برای صرفه جویی در سوت
- دارای هزینه تعمیر و نگهداری بسیار پایین
- امکان ارائه ماشین تعمیرات و امداد مجهز به بدنه ای با فضایی برای ۵ نفر و شامل وسایل فنی و ابزارآلات تراشکاری و تجهیزات نجات هیدرولیکی

## کشندہ ها (شاندرها)

E-MAXI



- ارائه انواع شانترها با ابعاد مختلف و عملکرد بالا و ظرفیت کشندگی از ۱۰۰ تا ۲۰۰۰ تن
- مدل های شارژی مخصوص فضاهای بسته و مدل های دیزلی جهت فضاهای باز
- با قابلیت نصب کوپلرهای مختلف مناسب با صنعت ریلی، حمل و نقل عمومی و خدمات عمومی
- دارای ۴ موتور الکتریکی و سیستم کنترل مجزا برای حرکت هر چرخ
- با قابلیت حرکت بر روی ریل با استفاده از چرخ محرک و چرخ ریلی که بواسیله سیستم هیدرولیک جابجا می شود.
- مقرن به صرفه ، دارای هزینه های پایین تعمیر و نگهداری و سازگار با محیط زیست
- با قابلیت چرخش ۱۳۰° هر چرخ، مجهز به ترمز ضد قفل و سیستم ضد لغزش
- با قابلیت چرخش درجا در هر جهتی با کمترین سایش لاستیک
- با قابلیت مانور بالا و حرکت رو به جلو و عقب، ایمن و با کاربری آسان
- دارای بوق هشدار قابل برنامه ریزی و مجهز به ایست اضطراری
- نیازمند به تنها یک اپراتور و دارای سیستم کنترل از راه دور با برد ۴۰۰ m
- مناسب استفاده در مسیرهای باریک که موانع بسیار، حرکت ماشین های بزرگ را محدود می کند
- ارائه مدل های هیبریدی جهت مسیرهای طولانی تر و تنازه های بالا
- با قابلیت تجهیز به جرثقیل، صفحه های بالابر نفر، جک قیچی و یا کابین راننده

کشندہ ها (شاندرها)



- ارائه انواع ماشین های ریلی - جاده ای با ظرفیت های متنوع، جهت اندازه های مختلف مسیر ریل و قوس های مختلف
- ارائه انواع کشنده ها، ماشین های تعمیرات و بازسازی سیستم های بالاسری و ریل ، ماشین های آتش نشانی
- ارائه ماشین های مخصوص جوشکاری ریل و یا تمیز کردن ریل جهت انواع ریل ها از جمله ریل های شیاردار
- دارای کیفیت و طول عمر بالا، با هزینه های پایین تعمیر و نگهداری و سازگار با محیط زیست
- با قابلیت حرکت بر روی ریل به کمک تایرها و سیستم هدایت بر روی ریل
- امکان حرکت به کمک سیستم حرکت بر روی ریل، در مواردی که امکان حرکت تایرها بر روی ریل وجود ندارد
- ارائه سیستم حرکت بر روی ریل در انواع اصطکاکی، هیدرواستاتیکی دو محوره هیدرواستاتیکی با بوژی و یا هیدرواستاتیکی تک محوره با بوژی

لکوموتیو دیزلی

*EFFISHUNTER 300*



[www.czloko.com](http://www.czloko.com)

- لکوموتیوهای دیزلی جهت کشیدن تجهیزات نقلیه ریلی در ایستگاه ها، دپوها مسیرهای شیب دار و مسیرهای زیرزمینی
- دارای تکنولوژی روز دنیا، ضریب اطمینان و کیفیت بالا و همچنین میدان دید عالی
- لکوموتیوهای دو محوره شامل سیستم انتقال نیروی مجزا برای هر چرخ و محور، موتور دیزل کاترپیلار و ژنراتور زیمنس
- تجهیز شده به سیستم جریان مستقیم یا متناوب (AC / DC) از موتور دیزل به دو موتور محور چرخ ها
- فضای قسمت جلوی لکوموتیو که هواکش لکوموتیو است شامل درایوهای کمکی بلوک خنک کننده موتور و واحد پنوماتیک بوده و تابلو های الکتریکی پشت این فضا نصب شده است
- شامل سیستم های کنترل دیجیتالی و محدود کننده سرعت ، سیستم نظارت از راه دور با فناوری GPS و GSM
- دارای سیستم های گرمکن موتور دیزل ، محافظت از لغزش چرخ ، روانکاری فلنج چرخ و ...
- شامل سیستم کنترل از راه دور، سیستم هشدار ETCS و قابلیت تشخیص عیوب و نمایش آنها در صفحه نمایش
- دارای سیستم ذخیره سازی انرژی، ترمز پارک و ترمز هوا
- سازگار با محیط زیست و دارای هزینه های پایین تعمیر و نگهداری
- فواصل سرویس : km 5000 / ماه 2
- حداقل سرعت عملیاتی : Km/h 60
- حداقل شعاع قوس : 60m
- اندازه ریل : mm-1520mm 1435
- بار محوری : T 21
- حداقل ظرفیت کشندگی : 97KN

لکوموتیو هیبریدی

HYBRIDSHUNTER 400



[www.czloko.com](http://www.czloko.com)

- لکوموتیوهای هیبریدی جهت کشنده‌گی در ایستگاه‌ها و سرویس دهی در خطوط بین شهری سبک ، صنایع متالوژی، معدنی و پتروشیمی
- دارای تکنولوژی روز دنیا ، با ضریب اطمینان و کیفیت بالا و همچنین میدان دید عالی
- لکوموتیوهایی دو محوره دارای سیستم انتقال قدرت هیبریدی و سیستم انتقال نیروی مجزا برای هر چرخ و محور
- دارای دو واحد درایو، اولین واحد شامل باتری‌های ترکشن و دومین واحد شامل موتور دیزل کاترپیلار
- استفاده از موتور دیزل به عنوان واحد پشتیبان و منبع شارژ باتری در حین عملکرد لکوموتیو
- فضای جلوی لکوموتیو شامل باتری‌های موتور الکتریکی ، موتور دیزل و ژنراتور موتور الکتریکی و اینورتر Q4 می باشد و در پشت این فضا بلوك پنوماتیک ، تابلوبرق اینورترهای موتور الکتریکی و ترمزهای الکترودینامیکی قرار دارد.
- شامل سیستم‌های کنترل اتوماتیک دیجیتالی ، سیستم نظارت از راه دور با فناوری GPS و GSM
- شامل سیستم‌های گرمکن موتور دیزل ، محافظت از لغزش و سایش چرخ ، روانکاری فلنچ چرخ و ...
- شامل سیستم کنترل از راه دور، سیستم هشدار ETCS و سیستم تشخیص عیوب و نمایش آنها در صفحه نمایش
- سازگار با محیط زیست و دارای هزینه‌های پایین تعمیر و نگهداری
- فواصل سرویس : km ۱۰۰۰ / ماه ۲
- حداقل سرعت عملیاتی : Km/h ۶۰
- حداقل شعاع قوس : m ۸۰
- اندازه ریل: mm ۱۴۳۵
- بار محوری : T ۲۱
- حداقل ظرفیت کشنده‌گی : KN ۱۴۷

## سیستم پرکردن مخازن شن و آگزها



 [bertolottirail.com](http://bertolottirail.com)

## خصوصیات اصلی

- این سیستم که بر اساس آخرین استاندارد تدوین شده CE/۴۲۰۶/۰۰۰ تولید میگردد کاملاً ایمن و قابل اعتماد می باشد و از گسترش هر گونه گرد و غبار در محیط و آلودگی زیست محیطی جلوگیری می نماید .
- امکان ارایه بهترین راه کارها و طراحی دستگاه براساس نقشه دپو ، سرعت قطار ، فضای موجود، چرخه پر کردن شن ، نوع واگن و میزان بودجه کاربر
- دارای صفحه نمایش رنگی جهت نمایش تمام پارامترهای تنظیمات ، عملکردها، اخطارها

### مدل ثابت

- امکان نصب لوله های انتقال شن بر روی سقف یا زیر سطحی
- دارای سیلوی انبار شن و سیستم انتقال شن از سیلو به مخازن
- دارای مخازن شن و ماسه نصب شده در محل و مجهز به یک یا دو نازل تزریق
- ارائه لوله های انتقال شن به صورت کربن استیل یا فولاد ضد زنگ، براساس درخواست کاربر

### مدل متحرک

- دارای مخزن شن با ظرفیت های ۲۰۰، ۳۵۰ یا ۵۰۰ لیتر و سیستم انتقال شن با فشار بالا
- نصب مخزن بر روی یک وسیله نقلیه خود کشش یا گاری که بالیفتراک حرکت داده می شود
- دارای نازلی مجهز به لوله ای منعطف به طول حداقل ۱۵ متر با قابلیت پر کردن مخازن تا ارتفاع ۴ متر بالاتر



## سیستم فیلترینگ نازل ها



 bertolottirail.com

- قابلیت ارائه مخازن غیراصلی با سیستم فیلترینگ مختص به خود و فیلتر کردن گرد و غبار
  - هر نازل به طور مجزا
  - جهت مواردی که نازل ها در فاصله زیادی از مخزن و فیلتر مرکزی شن قرار دارند ، برای جلوگیری از انتشار گرد و غبار موجود در مسیر تقسیم نازل ها
  - امکان استفاده از روکش محافظ استیل ، در زمان نصب در فضای باز براساس درخواست کاربر

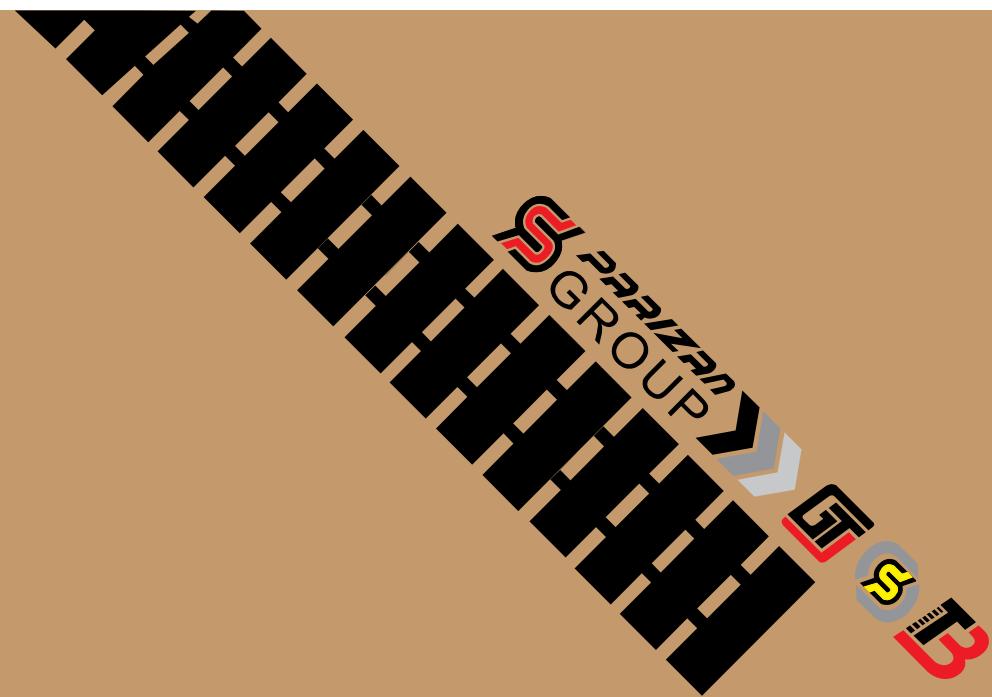
## سیستم متحرک اضطراری تزريق شن



BERTOLOTTI



- پر کردن مخازن شن واگن ها
- اتصال به سیستم باد توسط کاربر
- حرکت دستی در طول مسیر ریل
- جهت موارد اضطراری و دارای مخزن ۴۰ لیتری
- سیستم آسان جابجایی حتی با مخزن پر ۱۳۰ کیلوگرمی شن
- دستگاه پرتابل مجهرز به اضافه کردن بخش تزريق و پر کردن شیشه شور مورد مصرف واگن
- دارای یک مخزن ۳۰ لیتری شامل پمپ تزريق مختص به خود و با دو مدل نازل تزريق:
  - مجهز به نازل کنتوردار
  - دارای نازل با قطع کن اتوماتیک



مجموعه صنعتی ، تجاری ، خدماتی و آموزشی پاریزان صنعت

تهران - کیلومتر ۲۵ جاده مخصوص کرج

تلفن : داخلی ۱۱۲ (۸ خط) ۰۲۶-۳۶۱۰۱۳۹۰

فکس : ۰۲۶-۳۶۱۰۱۳۹۳

خدمات پس از فروش : ۰۲۶-۳۶۱۰۱۳۸۰-۱

پشتیبان مشتری : ۰۲۶-۳۶۱۰۶۳۴۴

کالibrاسیون و مهندسی : ۰۲۶-۳۶۱۰۱۳۸۶-۸



[info@parizansanat.com](mailto:info@parizansanat.com)

